

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**Общие сведения об изделии**

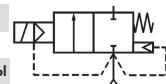
Наименование изделия

Обозначение изделия

Предприятие-изготовитель

Клапан соленоидный**SCS353A 811**

ASCO Controls B.V., Нидерланды



Описание: 2/2 ходовой нормально-закрытый соленоидный клапан, непрямого действия с поршневым усилителем плавающего типа, с быстросъемным соединением. Предназначен для управления сжатым воздухом в процессе импульсной продувки (регенерации) рукавных фильтров.

Основные технические характеристики

Параметр	Показатель
Присоединительный размер, дюймы	G 3/4"
Проходное сечение, мм	20
Рабочее давление, бар	0,3 – 8,5
Макс. безопасное давление, бар	8,5
Время открытия/закрытия, мс	5 – 25
Рабочая среда	Воздух
Макс. и мин. температура рабочей среды, °C	-20... + 85
Температура окружающей среды, °C	-20... + 85
Электропитание	См. общие сведения об изделии
Присоединение к электросети	Штекерный разъем через кабельный ввод

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус, крышка клапана	Алюминий
Быстросъёмное присоединение, винты	Сталь
Сердечник, трубка сердечник, неподвижный сердечник, пружины	Нержавеющая сталь
Экранирующая катушка	Медь
Мембранный-поршневой затвор	Полиацеталь (POM) Нитрил бутадиеновая резина (NBR)
Уплотнения и диск	Нитрил бутадиеновая резина (NBR)

Комплект поставки

Наименование изделия	Количество
Клапан соленоидный	
Паспорт и инструкция по эксплуатации	

Дата продажи:	Подпись продавца	Печать

Гарантии изготовителя

ASCO Controls B.V. гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяцев с даты продажи. Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р и соответствует ГОСТ 30869-2003, ГОСТ 18460-91 (П.п. 1.8-1.10), ГОСТ 15608-81 (Р.р. 2,4), ГОСТ 21251-85 (Р.р. 2, 3, 5, 6)

Сертификат соответствия № С-NL.ХП28.В.05830

Область применения: используется в промышленной автоматике: на технологических линиях предприятий: в автоклавах, СИР-мойка, в конвейерах; на предприятиях ЖКХ; и т.д.

ВСЯ ПРОДУКЦИЯ ТОРГОВОЙ МАРКИ «ASCO NUMATICS» НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ЯДЕРНЫХ ИЛИ СВЯЗАННЫХ С НИМИ УСТРОЙСТВАХ.



Продукция сертифицированна в системе ГОСТ Р
Сертификат соответствия № С-NL.ХП28.В.05830

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ СОЛЕНОИДНЫХ КЛАПАНОВ

Установка

Соленоидные клапаны серии 353 должны использоваться исключительно в соответствии с техническими условиями, указанными в паспорте и на табличке клапана. Изменения в области применения допускается только с согласия производителя или его представителя. Перед установкой оборудования необходимо стравить давление из трубопровода и провести его внутреннюю очистку.

Оборудование допускает установку в любом положении, если способ установки не указан на клапане, но для оптимальной работы следует устанавливать клапан вертикально, соленоид вверху.

Направление потока и присоединения к трубопроводу указаны на корпусе клапана.

Размер трубопровода и способ присоединения должны соответствовать данным, указанным в паспорте и на клапанной табличке. Температуры окружающей и рабочей сред не должны превышать величин, указанных в паспорте изделия:

Внимание:

- Ослабление присоединений может привести к неправильной работе оборудования или его выходу из строя.
- Для защиты оборудования желательно установить фильтр со стороны входа как можно ближе к клапану.
- Если для затяжки соединения с трубопроводом используются какие-либо ленты, пасты, аэрозоли, следует избегать попадания их в систему.
- Для монтажа используйте только соответствующий инструмент, гаечный ключ расположайте как можно ближе к точке присоединения.
- Во избежание повреждения оборудования не перетягивайте соединения.
- Не используйте клапан или соленоид как рычаг.
- Трубопровод не должен передавать никаких усилий, моментов или деформаций на оборудование.

Электрические присоединения

Все электрические присоединения должны проводиться только квалифицированным персоналом в соответствии с местными техническими нормами и стандартами.

Внимание:

- Перед началом работ следует отключить электроэнергию и обесточить электрическую цепь.
- Перед включением все присоединительные винты должны быть хорошо затянуты.
- Если оборудование требует присоединения к "земле", оно должно быть обеспечено.

Оборудование имеет следующее присоединение к электросети типа штепсельная вилка ISO-4400 с кабельным вводом. Кабельный ввод допускает применение провода диаметром 6-10 мм. Правильное присоединение обеспечивает пылеводонепроницаемость категории IP65.

Перед началом эксплуатации следует проверить клапан путем нескольких включений/выключений, должен быть слышен металлический стук от движения сердечника соленоида.

Обслуживание

Внимание: перед любым техническим обслуживанием и ремонтом следует обесточить катушку и стравить давление из трубопровода. Нет необходимости удалять клапан из трубопровода.

Во избежание несчастных случаев не следует прикасаться к работающему соленоиду, так как его поверхность даже при нормальных условиях эксплуатации может иметь высокую температуру. Чрезмерный нагрев соленоида характеризуется дымлением и запахом сгоревшей изоляции.

Профилактические мероприятия

1. Следует следить за тем, чтобы в среде, проходящей через клапан, не было примесей и грязи.

2. С целью обеспечения нормального открытия (закрытия) клапана его следует включать по крайней мере один раз в месяц.

3. Следует проводить периодические осмотры состояния внутренних частей клапана с целью выявления поврежденных или слишком изношенных деталей. Данные детали следует заменить и провести тщательную очистку внутренности клапана.

Возможные причины некачественной работы:

1. Отсутствие электропитания: проверьте электропитание соленоида путем его включения. Проверьте на месте и исправны ли предохранители, провода, нет ли обрыва цепи, замыкания на землю.

2. Перегорела катушка: проверьте, нет ли обрыва цепи, при необходимости замените катушку.

3. Недостаточное напряжение питания: проверьте напряжение, подаваемое на соленоид, оно не должно быть ниже 85% от величины, указанной на клапанной табличке.

4. Неправильное давление: проверьте давление на клапане. Его величина должна быть в пределах указанного на клапанной табличке.

5. Повышенная утечка: разберите клапан и прочистите все его детали. Замените поврежденные и изношенные детали запасными частями из комплекта.

Разборка клапана:

Разборка клапана производится в порядке очередности деталей, описанном на рис.2

1. Отключите электроэнергию и отсоедините провода от катушки.

2. Снимите фиксатор катушки и сам соленоид с трубки сердечника. Внимание: фиксатор катушки при снятии может подпрыгнуть.

3. Отверните узел сердечника, удалите сердечник в сборе, пружину сердечника и кольцевое уплотнение из корпуса клапана.

Теперь все детали клапана доступны для очистки и замены.

Сборка клапана:

Сборка клапана производится в порядке, обратном порядку разборки согласно рис.2.

1. Смажьте все сальники высококачественной силиконовой смазкой. Установите мембрану в сборе. Внимание: пилотное отверстие мембранны должно быть направлено в сторону выходного отверстия клапана (Примечание 1).

2. Пружину мембрани установите точно по центру мембрани.

3. Установите крышку клапана и винты крепления крышки клапана. Затяните винты крепления крышки клапана согласно таблице моментов затяжки.

4. Установите соленоид и фиксатор катушки.

5. После любого технического обслуживания проверьте работоспособность клапана путем нескольких включений/выключений.

Если в процессе эксплуатации у Вас возникли непреодолимые неисправности или какие-либо трудности, обращайтесь в ASCO/JOUCOMATIC или к его официальным представителям в России.

Таблица моментов затяжки

Ед.	Н/м
A	7±1
B	10±2



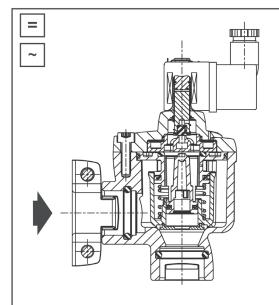
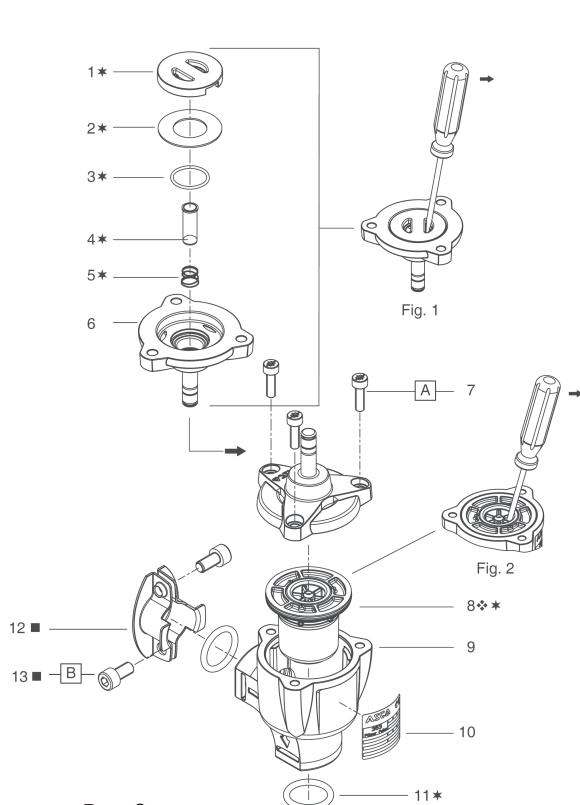


Рис. 1. Общий вид клапана

Рис. 2.

Описание к Рис.2.

1. втулка
2. глушитель
3. кольцевое уплотнение втулки
4. сердечник в сборе
5. пружина
6. крышка клапана
7. винты, Зшт
8. мембранный-поршневой затвор
9. резьбовой корпус
10. шильдик
- 11.уплотнительное кольцо
- 12.быстроустранимое соединение
- 13.винты быстроустранимого соединения

Детали, обозначенные *, входят в комплект запасных частей.