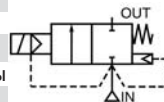


ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**Общие сведения об изделии**

ХП28

Наименование изделия	Клапан соленоидный
Обозначение изделия	SCE210B155
Количество	
Предприятие-изготовитель	ASCO Controls B.V., Нидерланды
Серийный номер	



Описание: 2/2 ходовой нормально-закрытый соленоидный клапан, непрямого действия с мембранным усилителем принудительного подъема. Предназначен для управления нейтральными жидкостями, газами и светлыми нефтепродуктами, кроме пищевых сред. Использовать в невзрывоопасных зонах.

Основные технические характеристики

Параметр	Показатель
Присоединительный размер, дюймы	G 1 1/4"
Проходное сечение, мм	28
Рабочее давление, бар	0 - 9 (~); Возд, вода: 0 - 6 (=), масло: 0-6 (=)
Макс. безопасное давление, бар	9
Время открытия/закрытия, мс	15 – 120
Рабочая среда	Вода, пар, нейтральные жидкости, газы и светлые нефтепродукты
Макс. и мин. температура рабочей среды, °С	-20...+ 85
Вязкость рабочей среды, сСт, не более	65
Температура окружающей среды, °С	-20... + 75
Утечка среды в затворе, см ³ /мин, не более	0,24 (Н.У.)
Напряжение питания	См. общие сведения об изделии
Допустимые вариации напряжения %	+10/-15%
Присоединение к электросети	Штекерный разъем через кабельный ввод
Степень электрозащиты	IP65
Температура хранения, °С	-20...+60
Влажность, %	10...95 (без конденсации)

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	Латунь
Сердечник	Нержавеющая сталь
Уплотнения и диск	Нитрил-бутадиеновая резина (NBR)
Мембрана	Нитрил-бутадиеновая резина (NBR)
Седло	Латунь

Комплект поставки

Наименование изделия	Количество
Клапан соленоидный	
Паспорт и инструкция по эксплуатации	
Дата продажи:	Подпись продавца
	Печать

Гарантии изготовителя

ASCO Controls B.V. гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяцев с даты продажи.

Производство соответствует Техническому регламенту о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 №753)

Сертификат соответствия № С-NL.ХП28.В.05830

Область применения: используется в промышленной автоматике: на технологических линиях предприятий: в автоклавах, СIP-мойка, в конвейерах; на предприятиях ЖКХ; и т.д.

ВСЯ ПРОДУКЦИЯ ТОРГОВОЙ МАРКИ «ASCO NUMATICS» НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ЯДЕРНЫХ ИЛИ СВЯЗАННЫХ С НИМИ УСТРОЙСТВАХ

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ СОЛЕНОИДНЫХ КЛАПАНОВ

Установка

Соленоидные клапаны серии 210 должны использоваться исключительно в соответствии с техническими условиями, указанными в паспорте и на табличке клапана. Изменения в области применения допускается только с согласия производителя или его представителя. Перед установкой оборудования необходимо стравить давление из трубопровода и провести его внутреннюю очистку.

Оборудование допускает установку в любом положении, если способ установки не указан на клапане, но для оптимальной работы следует устанавливать клапан вертикально, соленоид вверх.

Направление потока и присоединения к трубопроводу указаны на корпусе клапана.

Размер трубопровода и способ присоединения должны соответствовать данным, указанным в паспорте и на клапанной табличке. Температуры окружающей и рабочей среды не должны превышать величин, указанных в паспорте изделия:

Внимание:

❑ Ослабление присоединений может привести к неправильной работе оборудования или его выходу из строя.

❑ Для защиты оборудования желательно установить фильтр со стороны входа как можно ближе к клапану.

❑ Если для затяжки соединения с трубопроводом используются какие-либо ленты, пасты, аэрозоли, следует избегать попадания их в систему.

❑ Для монтажа используйте только соответствующий инструмент, гаечный ключ раскладайте как можно ближе к точке присоединения.

❑ Во избежание повреждения оборудования не перетягивайте соединения.

❑ Не используйте клапан или соленоид как рычаг.

❑ Трубопровод не должен передавать никаких усилий, моментов или деформаций на оборудование.

Электрические присоединения

Все электрические присоединения должны проводиться только квалифицированным персоналом в соответствии с местными техническими нормами и стандартами.

Внимание:

❑ Перед началом работ следует отключить электроэнергию и обесточить электрическую цепь.

❑ Перед включением все присоединительные винты должны быть хорошо затянуты.

❑ Если оборудование требует присоединения к "земле", оно должно быть обеспечено.

❑ Оборудование имеет присоединение к электросети типа:

❑ Штепсельная вилка ISO-4400 с кабельным вводом. Правильное присоединение обеспечивает пылеводонепроницаемость категории IP65.

❑ Взрывозащищенный металлический кабельный ввод.

❑ Оголенные провода или кабельный ввод

❑ Перед началом эксплуатации следует проверить клапан путем нескольких включений/выключений, должен быть слышен металлический стук от движения сердечника соленоида.

Обслуживание

Внимание: перед любым техническим обслуживанием и ремонтом следует обесточить катушку и стравить давление из трубопровода. Нет необходимости удалять клапан из трубопровода.

Во избежание несчастных случаев не следует прикасаться к работающему соленоиду, так как его поверхность даже при нормальных условиях эксплуатации может иметь высокую температуру. Чрезмерный нагрев соленоида характеризуется дымлением и запахом сгоревшей изоляции.

Профилактические мероприятия

1. Следует следить за тем, чтобы в среде, проходящей через клапан, не было примесей и грязи.

2. С целью обеспечения нормального открытия (закрытия) клапана его следует включать по крайней мере один раз в месяц.

3. Следует проводить периодические осмотры состояния внутренних частей клапана с целью выявления поврежденных или слишком изношенных деталей. Данные детали следует заменить и провести тщательную очистку внутренности клапана.

Возможные причины некачественной работы:

1. Отсутствие электропитания: проверьте электропитание соленоида путем его включения. Проверьте на месте и исправны ли предохранители, провода, нет ли обрыва цепи, замыкания на землю.

2. Перегорела катушка: проверьте, нет ли обрыва цепи, при необходимости замените катушку.

3. Недостаточное напряжение питания: проверьте напряжение, подаваемое на соленоид, оно не должно быть ниже 85% от величины, указанной на клапанной табличке.

4. Неправильное давление: проверьте давление на клапане. Его величина должна быть в пределах указанного на клапанной табличке.

5. Повышенная утечка: разберите клапан и прочистите все его детали. Замените поврежденные и изношенные детали запасными частями из комплекта.

Разборка клапана:

Разборка клапана производится в порядке очередности деталей, описанном на рис.2

1. Отключите электроэнергию и отсоедините провода от катушки.

2. Снимите фиксатор катушки, шильдик и сам соленоид с основания соленоида. Внимание: фиксатор катушки при снятии может спружинить.

3. Снимите крышку с корпуса, повернув ее относительно корпуса. Снимите пружину, пружинную шайбу и катушку с основания соленоида.

4. Выкрутите сам соленоид из кожуха мембраны, используя специальный гаечный ключ. Выверните основание соленоида из кожуха, удалив кольцевое уплотнение.

5. Отверните винты крепления кожуха и снимите кожух. Снимите пружину в сборе с мембраной с сердечником.

6. Снимите кольцевое уплотнение корпуса клапана.

7. Теперь все детали клапана доступны для очистки и замены.

Сборка клапана:

Сборка клапана производится в порядке, обратном порядку разборки согласно рис.2.

1. Смажьте все сальники высококачественной силиконовой смазкой. Установите кольцевое уплотнение в корпус клапана.

2. Установите пружину в сборе с мембраной. Внимание: пилотное отверстие в установленной мембране должно находиться непосредственно над отверстием сброса клапана.

3. Установите сердечник и пружину сердечника.

4. Установите кожух и заверните винты крепления кожуха. Затяните винты крепления кожуха согласно таблице усилий затяжки.

5. Установите кольцевое уплотнение основания соленоида, вверните основание соленоида в кожух, затяните согласно таблице усилий затяжки.

6. Установите пружинную шайбу, катушку и пружину. Наденьте крышку корпуса и затяните с необходимым усилием затяжки. Затем наденьте шильдик и фиксатор катушки.

7. После любого технического обслуживания проверьте работоспособность клапана путем нескольких включений/выключений.

Если в процессе эксплуатации у Вас возникли непреодолимые неисправности или какие-либо трудности, обращайтесь в ASCO Controls B.V. или к его официальным представителям в России.

Таблица моментов затяжки	Н/м
С	16,3 ± 1,7
В	20 ± 3
А	15,2 ± 1,1

Ø	Номер по каталогу	Комплект запасных частей	
1	E210B155	~	=
		C302283	-

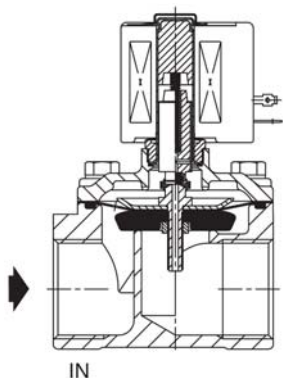


Рис.1 Общий вид клапана

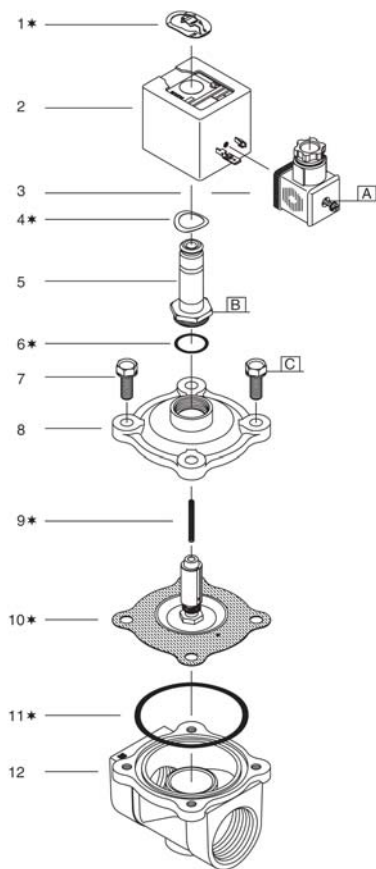


Рис.2.

Описание к Рис.2.

- 1. Фиксатор катушки
- 2. Катушка
- 3. Коннектор в сборе
- 4. Пружинная шайба
- 5. Неподвижный сердечник
- 6. Уплотнительное кольцо
- 7. Винты (4 шт.)
- 8. Крышка

- 9. Фиксатор пружины
- 10. Пружина
- 11.Мембрана/сердечник в сборе
- 12.Уплотнительное кольцо корпуса
- 13.Корпус

Детали, отмеченны на рис.* , входят в комплект зап.частей