

10. Установка

	Монтаж, демонтаж, подключение, настройка, техническое обслуживание и эксплуатация клапана должны осуществляться квалифицированными сотрудниками с соблюдением требований данного паспорта и других правил/стандартов/регламентов принятых к исполнению на предприятии.
	ЗАПРЕЩАЕТСЯ установка клапанов на трубопроводы с легковоспламеняющимися, окисляющими (кроме воздуха с содержанием кислорода, соответствующим естественному составу атмосферного воздуха), горючими, взрывчатыми, токсичными и высокотоксичными рабочими средами.
	ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация клапана в легковоспламеняющихся, взрывоопасных средах.

Правила монтажа

- Перед установкой клапана на трубопровод необходимо несколько раз подать и сбросить давление управляющей среды в пневмопривод, чтобы убедиться, что клапан исправно и полностью открывается и закрывается.
- Монтаж клапана на трубопровод осуществляется с помощью резьбового (для клапанов ASV-T) или приварного (для клапанов ASV-W) соединения.
- Трубопровод, на который производится монтаж, должен иметь надежную опору и быть соосным с присоединительными частями клапана, чтобы предотвратить нагрузку на клапан. Для клапанов с большим размером пневмопривода можно использовать подвесное или подставное устройство для снижения нагрузки на трубопровод, оказываемый весом клапана.
- Следует выбрать такое место для монтажа, которое обеспечит свободный доступ к клапану для периодического осмотра и технического обслуживания.
- Перед монтажом клапана следует произвести промывку и продувку трубопроводов.
- Перед монтажом следует сбросить давление в трубопроводе и очистить внутренние поверхности труб, граничащие с местом установки, от инородных частиц (например, остатков припоя или изоляционного материала).
- Рабочая среда не должна содержать частиц и примесей, способных загрязнить или повредить клапан. При отсутствии уверенности в чистоте рабочей среды перед клапаном должен быть установлен фильтр, предотвращающий загрязнение клапана.
- Параметры рабочей, управляющей и окружающей среды должны соответствовать техническим характеристикам клапана.

Особенности монтажа клапанов с резьбовым присоединением

Резьбовые соединения должны быть уплотнены. Материалы, уплотняющие резьбовые соединения, должны наноситься только на те части соединения, которые имеют наружную резьбу. Не допускайте попадания частиц уплотнительных материалов внутрь клапана. Обращайте внимание на стойкость уплотнительного материала к параметрам рабочей среды (например, химическому составу, температуре). Неправильно подобранный уплотнительный материал быстрее изнасится, что приведет к протечке.

Части трубопроводов или соединительных частей, вкрученные в корпус клапана, не должны мешать работе клапана.

При затяжке резьбового соединения нельзя использовать пневмопривод в качестве рычага. Устанавливайте гаечные ключи на корпусе клапана и на трубе как можно ближе к точке их соединения. Затяжку соединений следует производить стандартным инструментом без применения удлинителей.

Особенности монтажа клапанов с приварным присоединением

	ЗАПРЕЩЕНА приварка к трубопроводу клапанов с установленным пневмоприводом, позиционером или другими элементами, связанными с корпусом клапана. Перед приваркой корпус должен быть отсоединен от других частей клапана.
--	---

Перед приваркой к трубопроводу корпус должен быть отсоединен от других частей клапана. Корпус нормально открытых (НО) клапанов может быть отсоединен от других частей простым выкручиванием из него трубки с уплотнениями штока (деталь 2 на рисунке 1). Отсоединение корпуса нормально закрытых (НЗ) клапанов таким же образом не допускается, так как это может привести к повреждению уплотнения диска клапана.

Для отсоединения корпуса НЗ клапанов следует:

- подключить порт подачи воздуха в пневмопривод к пневматической системе;
- подать сжатый воздух в пневмопривод клапана (это приведет к открытию клапана);
- раскрутить соединение трубки с уплотнениями штока (деталь 2 на рисунке 1) и корпуса клапана (деталь 1 на рисунке 1);
- отсоединить корпус от других частей клапана;
- сбросить сжатый воздух из пневмопривода клапана и отключить его от пневмосистемы.

Приварку корпуса клапана к трубопроводу рекомендуется выполнять по ГОСТ 33857.

После приварки корпуса клапана к трубопроводу необходимо установить в него отсоединенные ранее части клапана. Установка должна производиться в состоянии, соответствующем открытому клапану. Для НО клапанов осуществляется простое закручивание отсоединенных частей в корпус клапана.

Для НЗ клапанов для установки отсоединенных частей следует:

- подключить порт подачи воздуха в пневмопривод к пневматической системе;
- подать сжатый воздух в пневмопривод клапана (это приведет к втягиванию штока);
- установить отсоединенные части клапана в корпус и закрутить соединение трубки с уплотнениями штока (деталь 2 на рисунке 1) и корпуса клапана (деталь 1 на рисунке 1);
- сбросить сжатый воздух из пневмопривода клапана и отключить его от пневмосистемы.

В случае, если на клапан установлен позиционер или другие электронные устройства, установку отсоединенных частей на корпус клапана следует проводить только после завершения всех сварочных работ.

11. Эксплуатация

Эксплуатация клапана допускается только при соблюдении правил эксплуатации, монтажа, демонтажа и других правил/стандартов/регламентов принятых к исполнению на предприятии.

Эксплуатация клапана допускается только при соблюдении параметров, указанных в технических характеристиках. Следите за совместимостью рабочих сред с материалами внутренних деталей клапана. Не допускайте использования клапана, если температура или давление рабочей среды выходят за рабочие диапазоны, указанные в технических характеристиках.

После установки клапана на трубопровод и перед началом эксплуатации необходимо несколько раз подать и сбросить давление управляющей среды в пневмопривод, чтобы убедиться, что клапан исправно и полностью открывается и закрывается.

Перед началом эксплуатации клапана необходимо убедиться в герметичности всех соединений относительно окружающей среды.

Перед началом эксплуатации следует убедиться в отсутствии видимых механических повреждений. При обнаружении внешних механических повреждений необходимо обратиться к квалифицированным сотрудникам для определения возможности эксплуатации клапана с такими повреждениями. В случае возникновения сомнений в возможности эксплуатации клапана следует обратиться в Сервисный центр, к изготовителю или его официальному представителю.

Назначенный ресурс клапана составляет 500 000 циклов (1 цикл = открытие + закрытие). Фактический ресурс клапана зависит от условий эксплуатации и от параметров рабочей среды. Одним из признаков естественного износа клапана и выработки ресурса является износ уплотнений штока клапана. Определить износ уплотнений штока можно с помощью специального индикаторного отверстия (см. раздел 13 Техническое обслуживание).

12. Возможные неисправности и способы их устранения

Клапан относится к классу ремонтпригодных, восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления. Перечень возможных неисправностей в процессе эксплуатации приведен ниже.

- Нарушена герметичность затвора (протечка через клапан превышает допустимую).
- Клапан не открывается или открывается не полностью.
- Непредусмотренное (самопроизвольное) открытие клапана.
- Потеря герметичности соединений относительно окружающей среды.

При обнаружении вышеописанных или иных неисправностей в работе клапана рекомендуется заменить его на новый и обратиться в Сервисный центр для выявления возможностей ремонта неисправного изделия.

13. Техническое обслуживание

	Монтаж, демонтаж, подключение, настройка, техническое обслуживание и эксплуатация клапана должны осуществляться квалифицированными сотрудниками с соблюдением требований данного паспорта и других правил/стандартов/регламентов принятых к исполнению на предприятии.
--	--

Периодичность проведения технического обслуживания определяет организация, эксплуатирующая клапан. Периодичность проведения технического обслуживания должна быть не реже одного раза в полгода.

Техническое обслуживание следует проводить при отсутствии давления и рабочей среды в трубопроводе, на котором смонтирован клапан.

Техническое обслуживание включает в себя следующие операции:

- осмотр клапана;
- очистка внешних поверхностей от пыли, грязи и посторонних предметов;
- проверка качества крепления клапана на трубопроводе;
- проверка качества крепления пневмопривода на клапане;
- проверка качества подключения внешних пневматических линий;
- проверка корректности срабатывания клапана (открытия и закрытия).

Осмотр клапана входит в техническое обслуживание, однако он может быть выполнен независимо от технического обслуживания. Периодичность проведения осмотра определяет организация, эксплуатирующая клапан. В ходе осмотра клапана необходимо убедиться в:

- отсутствии видимых механических повреждений клапана;
- отсутствии видимых внешних утечек рабочей среды в окружающую среду.

Для контроля износа уплотнений штока на трубке с уплотнениями штока предусмотрено специальное индикаторное отверстие, показанное на рисунке 4. Данное отверстие располагается за уплотнениями штока по отношению к рабочей среде клапана. Таким образом, выход рабочей среды через индикаторное отверстие свидетельствует об износе уплотнений штока. Если в процессе осмотра клапана выявлена «течь» через индикаторное отверстие, клапан подлежит замене на новый.

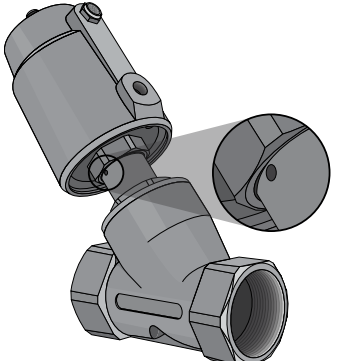


Рисунок 4 – Индикаторное отверстие

Недостатки, обнаруженные при техническом обслуживании или осмотре клапана следует немедленно устранить. При невозможности устранения обнаруженных недостатков рекомендуется заменить клапан на новый и обратиться в Сервисный центр для выявления возможностей ремонта неисправного изделия (см. раздел 18).

14. Демонтаж

	Монтаж, демонтаж, подключение, настройка, техническое обслуживание и эксплуатация клапана должны осуществляться квалифицированными сотрудниками с соблюдением требований данного паспорта и других правил/стандартов/регламентов принятых к исполнению на предприятии.
--	--

- Убедитесь, что демонтаж клапана не приведет к нарушению работы или повреждению другого оборудования и не создаст опасности для персонала.
- Сбросьте давление рабочей среды из трубопровода, на котором установлен клапан.
- Сбросьте сжатый воздух из пневмопривода клапана.
- Отключите привод клапана от пневматической системы.
- Отсоедините корпус клапана от трубопровода, на котором он установлен.

В случае, если демонтаж производится для замены клапана на новый, при отсутствии повреждений корпуса и седла клапана, а также при конструктивной взаимозаменяемости, допускается не осуществлять замену корпуса клапана, закрепленного на трубопроводе. В этом случае следует соблюдать следующий порядок демонтажа:

- убедитесь, что демонтаж клапана не приведет к нарушению работы или повреждению другого оборудования и не создаст опасности для персонала;
- сбросьте давление рабочей среды из трубопровода, на котором установлен клапан.

Для нормально открытых (НО) клапанов:

- сбросьте сжатый воздух из пневмопривода клапана;
- отключите привод клапана от пневматической системы;
- раскрутите соединение трубки с уплотнениями штока (деталь 2 на рисунке 1) и корпуса клапана (деталь 1 на рисунке 1);
- отсоедините корпус от других частей клапана.

Для нормально закрытых (НЗ) клапанов отсоединение корпуса может привести к повреждению уплотнения диска клапана. Чтобы избежать повреждения уплотнения, следует соблюдать следующий порядок действий:

- подключите пневмопривод клапана к пневмосистеме;
- подайте сжатый воздух в пневмопривод клапана (это приведет к открытию клапана);
- раскрутите соединение трубки с уплотнениями штока (деталь 2 на рисунке 1) и корпуса клапана (деталь 1 на рисунке 1);
- отсоедините корпус клапана от других частей клапана.

Перед установкой нового клапана в корпус, закрепленный на трубопроводе, убедитесь в отсутствии каких-либо повреждений седла клапана. Перед установкой нового клапана повторите шаги 3-6, описанные выше для отсоединения корпуса клапана. Затем установите отсоединенные части на корпус клапана, закрепленный на трубопроводе, и закрутите соединение трубки с уплотнениями штока (деталь 2 на рисунке 1) и корпуса клапана (деталь 1 на рисунке 1).

15. Маркировка и пломбирование

Маркировка клапана состоит из двух частей. Одна часть нанесена на корпус клапана, вторая часть представляет из себя этикетку, наклеенную на пневмопривод клапана.

На корпусе клапана нанесена следующая информация:

- номинальный диаметр клапана (DN);
- номинальное давление клапана (PN);
- материал корпуса клапана.

На этикетке, расположенной на пневмоприводе клапана, нанесена следующая информация:

- наименование и обозначение клапана;
- товарный знак;
- номинальный диаметр клапана (DN);
- размер присоединительной резьбы (только для клапанов с резьбовым присоединением);
- совместимые рабочие среды;
- допустимое давление рабочей среды;
- допустимые температуры рабочей среды;
- давление управляющей среды (давление управляющего воздуха);
- диаметр поршня пневмопривода и размер резьбы порта подвода управляющего воздуха;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов ЕАЭС.

Упаковка клапана осуществляется в картонную коробку на заводе-изготовителе.

Пломбирование клапана не осуществляется.

16. Транспортирование и хранение

Транспортирование клапанов в потребительской упаковке завода-изготовителя допускается производить любым видом транспорта с обеспечением защиты от пыли, дожда и снега. При этом должны соблюдаться условия хранения клапанов.

Клапаны должны храниться в упакованном виде в закрытых помещениях при температуре от минус 10 до плюс 60 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % без образования конденсата. Клапаны должны храниться не более 5 лет.

Не допускается хранение клапанов в помещениях, содержащих агрессивные газы и другие вредные вещества (кислоты, щелочи).

17. Утилизация

После окончания срока службы клапан подлежит демонтажу и утилизации. Порядок утилизации определяет организация, эксплуатирующая клапан. При утилизации рекомендуется учитывать требования действующего законодательства в области обращения с отходами данного вида.

18. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты реализации.*

Импортёр гарантирует соответствие клапана техническим характеристикам при соблюдении потребителем правил обращения с клапаном (условий транспортирования, хранения, установки, эксплуатации и технического обслуживания), изложенных в настоящем паспорте.

В случае выхода клапана из строя в течение гарантийного срока при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, установки, эксплуатации и технического обслуживания, изготовитель обязуется осуществить его бесплатный ремонт или замену. Для этого необходимо доставить клапан в Сервисный центр, расположенный по адресу: г. Краснодар, ул. им. Митрофана Седина, д. 145/1 или в любой другой пункт приема – региональный офис импортера. Актуальные адреса пунктов приема доступны на сайте импортера: kipservis.ru/contacts.htm

Гарантийные обязательства прекращаются в случае наличия следов вскрытия и манипуляций с внутренними компонентами клапана, наличия химических или механических повреждений, посторонних предметов, веществ или влаги внутри корпуса. Неисправности, вызванные износом уплотнений, не относятся к гарантийным случаям.

* – соответствует дате отгрузочного документа (УПД) / кассового чека.

19. Подтверждение соответствия

Клапан соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что обеспечивает его безопасность для жизни, здоровья потребителя, окружающей среды и предотвращение причинения вреда имуществу потребителя (при соблюдении правил обращения с клапаном, изложенных в настоящем паспорте).

Декларация о соответствии (ДС):
ЕАЭС N RU Д-СN.РА01.8.98787/24 от 15.02.2024

20. Изготовитель

Адрес:	XINGYU ELECTRON (NINGBO) CO., LTD HENGFENG ROAD, FANGQIAO INDUSTRY ZONE, NINGBO CITY, ZHEJIANG PROVINCE, Китай
Страна-изготовитель:	Китай
21. Импортер	ООО «КИП-Сервис»
Адрес:	350000, Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. им. Митрофана Седина, д. 145/1
Тел.:	8 (800) 775-46-82 (многоканальный)
Эл. почта:	order@kipservis.ru
Сайт:	kipservis.ru



Сервисное обслуживание



ДС в реестре Росаккредитации