

УТВЕРЖДЕН  
КД.ЭЛХТ-ПСНП01 ЛУ

Версия документа: 1.0  
18.09.2025



valma

ПАСПОРТ

Ниппель с присоской VSCN,

ниппель SCN, присоска VSC

КД.ЭЛХТ-ПСНП01 ПС

1. Меры безопасности

Перед установкой и использованием ниппелей с присоской VALMA серии VSCN (далее – ниппель с присоской, изделие), ниппелей серии SCN (далее – ниппель, компонент), присосок серии VSC (далее – присоска, компонент) необходимо внимательно ознакомиться с настоящим паспортом и всеми предупреждениями.

- 

**ВНИМАТЕЛЬНО** осмотрите изделие и компоненты для выявления возможных повреждений корпуса и других элементов, возникших при транспортировке. Изделия и компоненты с поврежденными элементами не допускаются к эксплуатации.
- 

**УДОСТОВЕРЬТЕСЬ**, что параметры рабочего газа и окружающей среды соответствуют параметрам, указанным в настоящем паспорте и на этикетках изделий и компонентов.
- 

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** вскрывать, модифицировать или ремонтировать изделие и компоненты самостоятельно. Самовольная модификация и ремонт изделия и компонентов могут привести к нарушению функциональности, поломкам оборудования, поражению персонала.
- 

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатация изделия и компонентов в легковоспламеняющихся, взрывоопасных средах.
- 

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использование изделия и компонентов в контакте с воспламеняющимися, окисляющими\*, горючими, взрывчатыми, токсичными и высокотоксичными газами, жидкостями и парами, а также с мало-, умеренно-, высоко- и чрезвычайно опасными веществами.
- \* – кроме воздуха, с содержанием кислорода, соответствующим естественному составу атмосферного воздуха
- 

Монтаж, демонтаж, подключение, техническое обслуживание и эксплуатация изделия и компонентов должны осуществляться квалифицированными сотрудниками с соблюдением требований данного паспорта, РЭ и других правил/стандартов/регламентов, принятых к исполнению на предприятии.

2. Назначение изделия

Ниппель с присоской VALMA серии VSCN предназначен для установки в системы захвата и перемещения различных объектов, в которых данное изделие выполняет функцию непосредственно захвата и удержания объектов. Ниппель с присоской выполняет свои функции только при подключении к вакуумной системе и подаче в него вакуума (откачке газа, содержащегося в полостях между изделием и захватываемым объектом).

Ниппель серии SCN и присоска VSC являются компонентами ниппеля с присоской серии VSCN и предназначены для сборки ниппеля с присоской или для замены аналогичных износившихся деталей данного изделия.

Использование ниппелей SCN и присосок VSC в составе других изделий (отличных от ниппелей с присоской VSCN) не является использованием по прямому назначению. В случае использования изделия или компонентов не по прямому назначению, ответственность за последствия лежит на лице, принявшем решение и допустившим такое использование.

3. Технические характеристики

| Название параметра                     | Значение параметра                                       |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Рабочая и окружающая среда             | газообразные вещества, совместимые с материалами изделия |
| Максимально допустимый уровень вакуума | от 0 до -0.95 бар (от 0 до -95 кПа)                      |
| Рабочая температура                    | -30...+180°С длительно<br>-50...+240°С кратковременно    |
| Материал ниппеля                       | анодированный алюминиевый сплав                          |
| Материал присоски                      | силикон, твердость 45...55 Shore A                       |

- 

Для изделия и компонентов не задана величина гарантированного усилия захвата и удержания объектов, так как это усилие зависит от многих факторов, в том числе от уровня вакуума, диаметра присоски, материала, структуры и формы поверхности захватываемого объекта, а также от проницаемости захватываемого объекта для газов. Выбор моделей ниппелей и присосок, а также их количества и взаимного расположения должен осуществляться при проектировании системы захвата и перемещения объектов в составе которой они будут использованы.
- Ориентировочные усилия удержания объектов различными присосками указаны в разделе 21.

4. Устройство и принцип работы

Ниппель с присоской VSCN состоит из ниппеля SCN и присоски VSC, надетой на этот ниппель (см. рисунок 1). Ниппели SCN в зависимости от модификации могут иметь наружную или внутреннюю резьбу для подключения к вакуумной системе. Фиксация присоски на ниппеле осуществляется за счет сил натяжения, формирующихся в материале присоски в области посадочного диаметра, после её надевания на ниппель. Некоторые модели ниппелей дополнительно имеют опорную поверхность, предотвращающую соскакивание присоски с ниппеля при повышенной нагрузке. Присоска с ниппелем и опорной поверхностью показана на рисунке 1 справа.

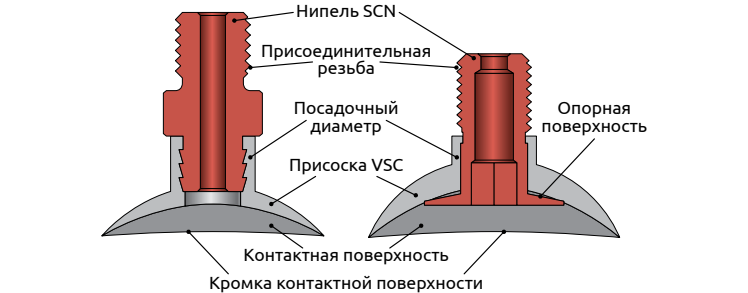


Рисунок 1 – Конструкция ниппелей с присоской VSCN, ниппелей SCN и присосок VSC

Для захвата и удержания какого-либо объекта необходимо переместить его в положение, в котором поверхность объекта будет соприкасаться с кромкой контактной поверхности присоски VSC (см. рисунок 2 слева). После этого необходимо через ниппель SCN откачать газ из объема, образованного контактными поверхностями присоски и захватываемого объекта. Это осуществляется подключением ниппеля к вакуумной линии и подачи вакуума в эту линию. В результате подачи вакуума (откачки газа), давление газа на контактную поверхность внутри присоски падает. Давление окружающего газа снаружи присоски сохраняется. Под действием образовавшейся разности давлений присоска деформируется и прижимается к поверхности поднесенного к ней объекта (см. рисунок 2 справа). Давление окружающего газа продолжает оказывать прижимающее действие как на саму присоску, так и на поднесенный объект.

Таким образом, захват и удержание поднесенного к присоске объекта осуществляется за счет разности давления окружающего газа снаружи присоски и давления газа внутри присоски, которое определяется уровнем вакуума, поданного в присоску через ниппель.

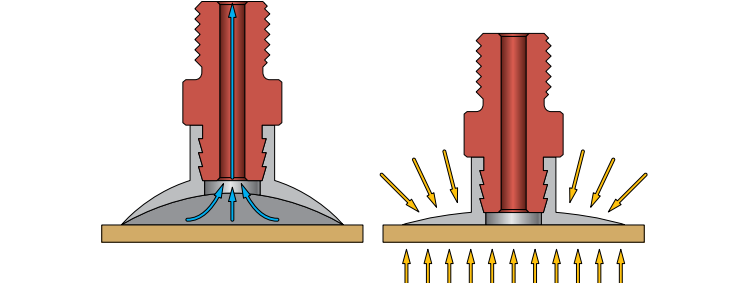


Рисунок 2 – Принцип работы ниппелей с присоской VSCN

Усилие захвата и удержания объектов, развиваемое изделием зависит от многих факторов, в том числе от уровня вакуума, диаметра присоски, структуры и формы поверхности захватываемого объекта, а также от проницаемости захватываемого объекта для газов. Допустимый вес объекта, перемещаемого с помощью изделия зависит также от положения объекта и присоски в пространстве и от фактических ускорений, возникающих при перемещении объекта. Выбор моделей ниппелей с присоской, ниппелей и присосок, а также их количества и взаимного расположения должен осуществляться при проектировании системы захвата и перемещения объектов в составе которой они будут использованы.

Вес, форма и структура поверхности объекта, контактирующего с присоской, влияют не только на работоспособность системы, но также и на износ присоски и наработку до её повреждения.

5. Комплектность

Комплект поставки включает в себя только само изделие (ниппель с присоской) или компонент (ниппель, присоску) в количестве, определенном при заказе. Настоящий паспорт в комплект поставки не входит. Для получения бумажной копии паспорта необходимо обратиться в один из офисов изготовителя или официального представителя.

6. Маркировка и пломбирование

Маркировка ниппелей с присосками VSCN, присосок VSC и ниппелей SCN выполняется в виде этикетки, наклеенной на упаковку изделия, и включает в себя следующую информацию:
 

- наименование и обозначение изделия;
- наименование изготовителя;
- товарный знак;
- страна-изготовитель.

Маркировка ниппелей с присоской VSCN и ниппелей SCN непосредственно на само изделие не наносится. Маркировка присосок VSC выполнена методом отливки на внешней поверхности присоски и включает в себя товарный знак и обозначение модели присоски.

Пломбирование изделия и компонентов не осуществляется.

7. Упаковка

Изделие упаковывается в пластиковый пакет. Компоненты при поставке отдельно от изделия упаковываются в пластиковый пакет.

8. Код заказа (модельный ряд)

|                                           |                                                                                                                              |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Модельный ряд ниппелей с присоской</b> | <div> <div></div> <div>-</div> <div></div> <div>-</div> <div></div> <div>-</div> <div></div> <div>-</div> <div></div> </div> |
| <b>Тип устройства и серия</b>             |                                                                                                                              |
| Ниппель с присоской серии VSCN            | VSCN                                                                                                                         |
| <b>Материал присоски</b>                  |                                                                                                                              |
| Силикон                                   | S                                                                                                                            |
| <b>Форма присоски</b>                     |                                                                                                                              |
| Круглая, негофрированная                  | A                                                                                                                            |
| <b>Диаметр присоски</b>                   |                                                                                                                              |
| 10 мм                                     | 10-10                                                                                                                        |
| 15 мм                                     | 15-10                                                                                                                        |
| 20 мм                                     | 20-10                                                                                                                        |
| 25 мм                                     | 25-15                                                                                                                        |
| 30 мм                                     | 30-15                                                                                                                        |
| 35 мм                                     | 35-15                                                                                                                        |
| 40 мм                                     | 40-15                                                                                                                        |
| 45 мм                                     | 45-10                                                                                                                        |
| 60 мм                                     | 60-10                                                                                                                        |
| 85 мм                                     | 85-10                                                                                                                        |

|                                                           |   |
|-----------------------------------------------------------|---|
| <b>Тип поверхности ниппеля для присоединения присоски</b> |   |
| Елочка (ерш), см. рисунок 1 слева                         | H |
| С опорной поверхностью, см. рис. 1 справа                 | S |

|                                          |   |
|------------------------------------------|---|
| <b>Конструктивное исполнение ниппеля</b> |   |
| Ниппель прямой с наружной резьбой        | M |
| Ниппель прямой с внутренней резьбой      | F |

|                                                      |     |
|------------------------------------------------------|-----|
| <b>Тип и размер присоединительной резьбы ниппеля</b> |     |
| Трубная цилиндрическая 1/8"                          | G18 |
| Трубная цилиндрическая 1/4"                          | G14 |

|                                                                                                                                                               |                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Модельный ряд ниппелей</b>                                                                                                                                 | <div> <div></div> <div>-</div> <div></div> <div>-</div> <div></div> <div>-</div> <div></div> <div>-</div> <div></div> </div> |
| <b>Тип устройства и серия</b>                                                                                                                                 |                                                                                                                              |
| Ниппель серии SCN                                                                                                                                             | SCN                                                                                                                          |
| <b>Конструктивное исполнение</b>                                                                                                                              |                                                                                                                              |
| Ниппель прямой с наружной резьбой                                                                                                                             | AD                                                                                                                           |
| Ниппель прямой с внутренней резьбой                                                                                                                           | ADF                                                                                                                          |
| <b>Тип поверхности для присоединения присоски</b>                                                                                                             |                                                                                                                              |
| Елочка (ерш), см. рисунок 1 слева                                                                                                                             | H                                                                                                                            |
| С опорной поверхностью, см. рис. 1 справа                                                                                                                     | S                                                                                                                            |
| <b>Посадочный диаметр совместимых присосок</b>                                                                                                                |                                                                                                                              |
| Указывается величина посадочного диаметра совместимых присосок в мм. Для ниппелей с опорной поверхностью через дробь указывается диаметр опорной поверхности. |                                                                                                                              |
| <b>Тип и размер присоединительной резьбы</b>                                                                                                                  |                                                                                                                              |
| Трубная цилиндрическая 1/8"                                                                                                                                   | G18                                                                                                                          |
| Трубная цилиндрическая 1/4"                                                                                                                                   | G14                                                                                                                          |

|                               |                                                                            |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| <b>Модельный ряд присосок</b> | <div> <div></div> <div>-</div> <div></div> <div>-</div> <div></div> </div> |
| <b>Тип устройства и серия</b> |                                                                            |
| Присоска серии VSC            | VSC                                                                        |
| <b>Материал присоски</b>      |                                                                            |
| Силикон                       | S                                                                          |
| <b>Форма присоски</b>         |                                                                            |
| Круглая, негофрированная      | A                                                                          |
| <b>Диаметр присоски</b>       |                                                                            |
| 10 мм                         | 10-10                                                                      |
| 15 мм                         | 15-10                                                                      |
| 20 мм                         | 20-10                                                                      |
| 25 мм                         | 25-15                                                                      |
| 30 мм                         | 30-15                                                                      |
| 35 мм                         | 35-15                                                                      |
| 40 мм                         | 40-15                                                                      |
| 45 мм                         | 45-10                                                                      |
| 60 мм                         | 60-10                                                                      |
| 85 мм                         | 85-10                                                                      |

9. Установка

- Перед установкой и эксплуатацией осмотрите изделие и компоненты для выявления возможных повреждений, возникших при транспортировке. Изделия и компоненты с поврежденными элементами к монтажу и эксплуатации не допускаются.
- Перед монтажом изделия на место постоянной эксплуатации убедитесь в его работоспособности.
- Место монтажа должно быть выбрано таким образом, чтобы расположенное рядом оборудование не оказывало на изделие и компоненты механических воздействий, способных привести к его деформации или разрушению.
- Изделие должно быть закреплено в соответствии с технической документацией на оборудование в составе которого оно будет использовано.
- При подключении изделия к вакуумной линии давление в ней не должно отличаться от атмосферного.
- Компоненты (ниппели VSC и присоски SCN) предназначены для использования друг вместе с другом в составе ниппеля с присоской VSCN. Ответственность за последствия использования компонентов по отдельности или в составе иных (отличных от ниппеля с присоской VSCN) изделий лежит на лице, принявшем решение и допустившим такое использование.
- Правила монтажа изделия и компонентов должны быть изложены в технической документации на оборудование, в составе которого они будут использоваться. Данные правила требуются соблюдать.
- Резьбовые соединения должны быть уплотнены. Рекомендуется использовать фитинги для пневматических систем с торцевым уплотнением. В случае использования дополнительных уплотнительных материалов они должны наноситься только на те части соединения, которые имеют наружную резьбу.
- Момент затяжки резьбовых соединений не должен превышать следующие значения.

| Размер резьбы | Момент затяжки, Н·м | Размер резьбы | Момент затяжки, Н·м |
|---------------|---------------------|---------------|---------------------|
| G 1/8"        | 3                   | G 3/8"        | 10                  |
| G 1/4"        | 6                   | G 1/2"        | 15                  |

10. Эксплуатация

Эксплуатация изделия и компонентов допускается только при соблюдении правил эксплуатации, монтажа, демонтажа, изложенных в данном паспорте, а также других правил/стандартов/регламентов принятых к исполнению на предприятии.

Эксплуатация изделия и компонентов допускается только при соблюдении параметров, указанных в технических характеристиках данного изделия, а также параметров, указанных в технических характеристиках оборудования в составе которого оно будет использовано.

Перед началом эксплуатации следует убедиться в отсутствии видимых механических повреждений изделия и компонентов. При обнаружении внешних механических повреждений необходимо обратиться к квалифицированным сотрудникам для определения возможности эксплуатации изделия и компонентов с такими повреждениями. В случае возникновения сомнений в возможности эксплуатации для получения разъяснений следует обратиться в Сервисный центр, к изготовителю или его официальному представителю.

11. Демонтаж

- Убедитесь, что демонтаж изделия или его компонентов не приведет к нарушению работы или повреждению другого оборудования и не создаст опасности для персонала.
- Убедитесь в отсутствии вакуума или избыточного давления в той части системы, к которой подключено демонтируемое изделие или компоненты.
- Демонтируйте изделие или его компоненты в соответствии с технической документацией на оборудование в составе которого оно используется.

12. Техническое обслуживание

Периодичность проведения технического обслуживания изделия и компонентов должна быть определена в технической документации на оборудование в составе которого они будут использованы. Периодичность проведения технического обслуживания должна быть не реже одного раза в полгода.

Техническое обслуживание изделия и компонентов следует проводить при отсутствии избыточного и вакуумного давления в той части системы, к которой подключено данное изделие или компонент.

Техническое обслуживание включает в себя следующие операции:

- визуальный осмотр;
- очистка внешних поверхностей от пыли, грязи и посторонних предметов;
- проверка качества крепления.

Осмотр входит в техническое обслуживание, однако он может быть выполнен независимо от технического обслуживания. Периодичность проведения осмотра может быть определена как разработчиком оборудования, в составе которого используется изделие и его компоненты, так и организацией, эксплуатирующей данное оборудование. В ходе осмотра необходимо убедиться в отсутствии видимых механических повреждений изделия и его компонентов.

Недостатки, обнаруженные при техническом обслуживании или осмотре изделия следует немедленно устранить. При невозможности устранения обнаруженных недостатков рекомендуется заменить изделие или компонент на новые.

13. Возможные неисправности и способы их устранения

Изделие (ниппель с присоской VSCN) относится к классу ремонтпригодных, восстанавливаемых изделий. Ремонт или восстановление изделия рекомендуется проводить заменой поврежденного компонента (ниппеля SCN или присоски VSC) на новые.

Компоненты (ниппели SCN и присоски VSC) относятся к классу неремонтопригодных, невосстанавливаемых изделий.

При обнаружении неисправностей в работе изделия или его компонентов рекомендуется заменить их на новые и обратиться в Сервисный центр для подтверждения факта неисправности изделия или компонентов, а также классификации случая как гарантийный или не гарантийный.

14. Транспортирование и хранение

Транспортирование изделия и компонентов в потребительской упаковке допускается производить любым видом транспорта с обеспечением защиты от пыли, дождя и снега. При этом должны соблюдаться условия хранения изделия.

Изделия должны храниться в упакованном виде в закрытых помещениях при температуре от минус 20 до плюс 60 °С и относительной влажности воздуха не более 80% без образования конденсата.

Не допускается хранение изделия в помещениях, содержащих агрессивные газы и другие вредные вещества (кислоты, щелочи).

15. Утилизация

После окончания срока службы изделие и его компоненты подлежит демонтажу и утилизации. Порядок утилизации определяет организация, эксплуатирующая изделие. При утилизации рекомендуется учитывать требования действующего законодательства в области обращения с отходами данного вида.

16. Подтверждение соответствия

Изделие не подлежит обязательному подтверждению (оценке) соответствия требованиям стандартов Российской Федерации и технических регламентов Таможенного союза (Евразийского экономического союза).

17. Свидетельство о приемке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с техническими условиями КД.ЭЛХТ-ПСНП01 ТУ и признано годным для эксплуатации.

18. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты реализации (соответствует дате отгрузочного документа (УПД) / кассового чека).

Изготовитель гарантирует соответствие изделия техническим характеристикам при соблюдении потребителем правил обращения с изделием (условий транспортирования, хранения, установки, эксплуатации и технического обслуживания), изложенных в паспорте.

В случае выхода изделия из строя в течение гарантийного срока при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, установки, эксплуатации и технического обслуживания, изготовитель обязуется осуществить его бесплатный ремонт или замену. Для этого необходимо доставить клапан в Сервисный центр, расположенный по адресу: г. Краснодар, ул. им. Митрофана Седина, д. 145/1 или в любой другой пункт приема – региональный офис официального представителя. Актуальные адреса пунктов приема доступны на сайте: [kipservis.ru/contacts.htm](http://kipservis.ru/contacts.htm).

Гарантийные обязательства прекращаются в случае наличия химических или механических повреждений.

19. Изготовитель

ООО «ЭЛХАРТ»  
Адрес: 350000, Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. им. Митрофана Седина, д. 145/1, помещение 11  
Тел.: 8 (800) 775-46-82 (многоканальный)  
Эл. почта: [order@elhart.ru](mailto:order@elhart.ru)  
Сайт: [elhart.ru](http://elhart.ru)

20. Официальный представитель

ООО «КИП-Сервис»  
Адрес: 350000, Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. им. Митрофана Седина, д. 145/1  
Тел.: 8 (861) 255-97-54 (многоканальный)  
Эл. почта: [order@kipservis.ru](mailto:order@kipservis.ru)  
Сайт: [kipservis.ru](http://kipservis.ru)

21. Габаритные и присоединительные размеры

Габаритные и присоединительные размеры, объем внутренней полости и ориентировочное усилие nipples с присоской VSCN показаны на рисунках 3, 4, 5 и в таблице 1, nipples SCN – на рисунках 6, 7, 8 и в таблице 2, присосок VSC – на рисунках 9, 10 и в таблице 3.

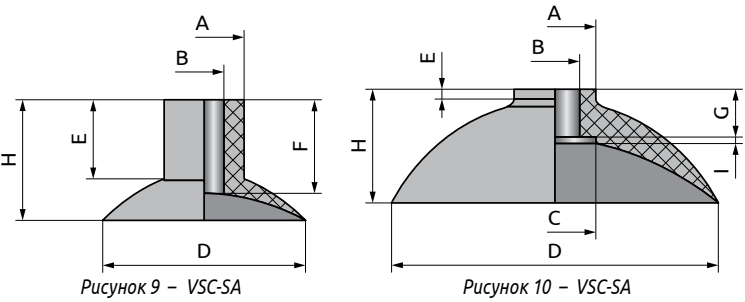
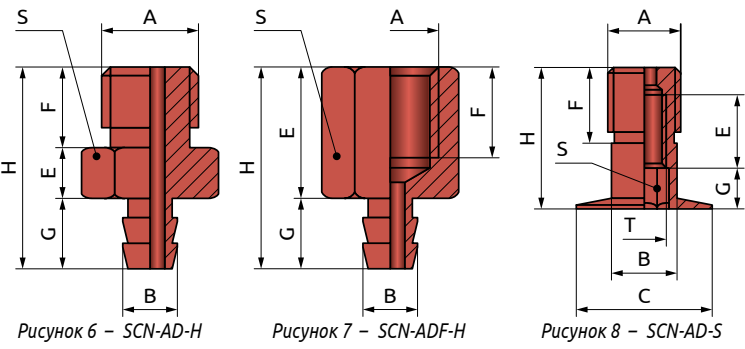
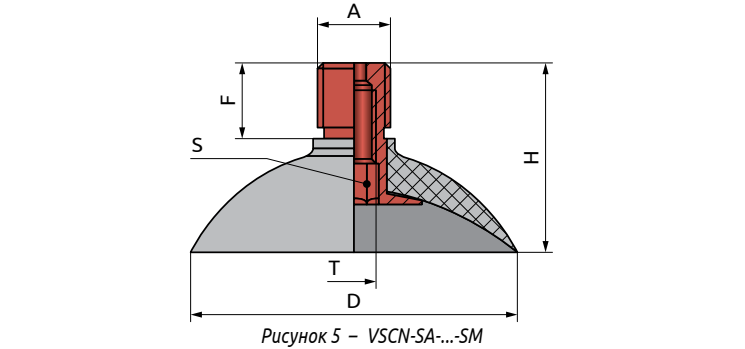
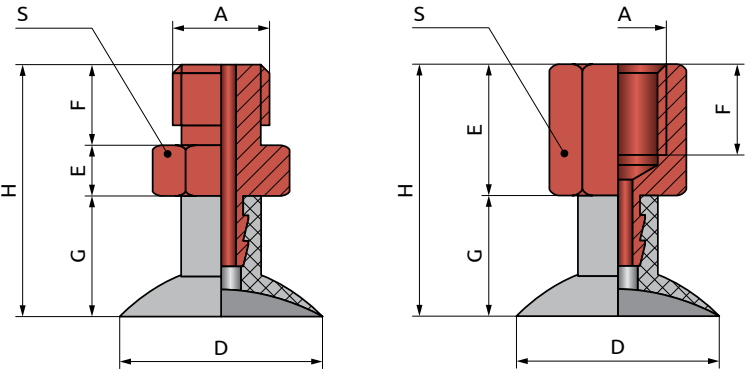


Таблица 1 — Габаритные и присоединительные размеры nipples с присоской VSCN

| Модель               | Модель присоски | Модель nipple     | Усилие*, Н | Объем**, мл | Рис. | A      | D  | E  | F  | G  | H  | T  | S  | Вес, г |
|----------------------|-----------------|-------------------|------------|-------------|------|--------|----|----|----|----|----|----|----|--------|
| VSCN-SA-10-10-HM-G18 | VSC-SA-10-10    | SCN-AD-H04-G18    | 1,9        | 0,280       | 3    | G 1/8" | 10 | 5  | 8  | 11 | 24 | –  | 12 | 3,5    |
| VSCN-SA-15-10-HM-G18 | VSC-SA-15-10    | SCN-AD-H04-G18    | 4,4        | 0,418       | 3    | G 1/8" | 15 | 5  | 8  | 12 | 25 | –  | 12 | 3,8    |
| VSCN-SA-20-10-HM-G18 | VSC-SA-20-10    | SCN-AD-H04-G18    | 7,8        | 0,589       | 3    | G 1/8" | 20 | 5  | 8  | 12 | 25 | –  | 12 | 4,0    |
| VSCN-SA-25-15-HM-G18 | VSC-SA-25-15    | SCN-AD-H06-G18    | 12,2       | 1,576       | 3    | G 1/8" | 25 | 5  | 8  | 16 | 29 | –  | 12 | 5,4    |
| VSCN-SA-30-15-HM-G18 | VSC-SA-30-15    | SCN-AD-H06-G18    | 17,6       | 2,003       | 3    | G 1/8" | 30 | 5  | 8  | 17 | 30 | –  | 12 | 6,2    |
| VSCN-SA-35-15-HM-G14 | VSC-SA-35-15    | SCN-AD-H10-G14    | 24,0       | 3,020       | 3    | G 1/4" | 35 | 8  | 14 | 16 | 38 | –  | 17 | 14,2   |
| VSCN-SA-40-15-HM-G14 | VSC-SA-40-15    | SCN-AD-H10-G14    | 31,4       | 3,159       | 3    | G 1/4" | 40 | 8  | 14 | 18 | 40 | –  | 17 | 15,3   |
| VSCN-SA-10-10-HF-G18 | VSC-SA-10-10    | SCN-ADF-H04-G18   | 1,9        | 0,923       | 4    | G 1/8" | 10 | 13 | 10 | 11 | 24 | –  | 12 | 3,0    |
| VSCN-SA-15-10-HF-G18 | VSC-SA-15-10    | SCN-ADF-H04-G18   | 4,4        | 1,060       | 4    | G 1/8" | 15 | 13 | 10 | 12 | 25 | –  | 12 | 3,3    |
| VSCN-SA-20-10-HF-G18 | VSC-SA-20-10    | SCN-ADF-H04-G18   | 7,8        | 1,232       | 4    | G 1/8" | 20 | 13 | 10 | 12 | 25 | –  | 12 | 3,5    |
| VSCN-SA-25-15-HF-G18 | VSC-SA-25-15    | SCN-ADF-H06-G18   | 12,2       | 2,195       | 4    | G 1/8" | 25 | 13 | 10 | 16 | 29 | –  | 12 | 4,9    |
| VSCN-SA-30-15-HF-G18 | VSC-SA-30-15    | SCN-ADF-H06-G18   | 17,6       | 2,622       | 4    | G 1/8" | 30 | 13 | 10 | 17 | 30 | –  | 12 | 5,7    |
| VSCN-SA-35-15-HF-G14 | VSC-SA-35-15    | SCN-ADF-H10-G14   | 24,0       | 4,550       | 4    | G 1/4" | 35 | 17 | 14 | 16 | 33 | –  | 17 | 11,2   |
| VSCN-SA-40-15-HF-G14 | VSC-SA-40-15    | SCN-ADF-H10-G14   | 31,4       | 5,998       | 4    | G 1/4" | 40 | 17 | 14 | 18 | 35 | –  | 17 | 12,3   |
| VSCN-SA-45-10-SM-G14 | VSC-SA-45-10    | SCN-AD-S10/25-G14 | 39,7       | 8,111       | 5    | G 1/4" | 45 | –  | 16 | –  | 34 | M8 | 8  | 14,5   |
| VSCN-SA-60-10-SM-G14 | VSC-SA-60-10    | SCN-AD-S10/25-G14 | 70,6       | 17,949      | 5    | G 1/4" | 60 | –  | 16 | –  | 38 | M8 | 8  | 22,7   |
| VSCN-SA-85-10-SM-G14 | VSC-SA-85-10    | SCN-AD-S15/25-G14 | 141,8      | 51,809      | 5    | G 1/4" | 85 | –  | 14 | –  | 55 | M8 | 8  | 60,2   |

\* Усилие приведено для гладкой, недеформируемой, газонепроницаемой поверхности при уровне вакуума -75кПа.

\*\* Указан объем внутренней полости изделия.

Таблица 2 — Габаритные и присоединительные размеры nipples SCN

| Модель            | Объем**, мл | Рис. | A      | B    | C  | T  | E  | F  | G    | H    | S  | Вес, г |
|-------------------|-------------|------|--------|------|----|----|----|----|------|------|----|--------|
| SCN-AD-H04-G18    | 0,141       | 6    | G 1/8" | 5,5  | –  | –  | 5  | 8  | 7,0  | 20,0 | 12 | 3,2    |
| SCN-AD-H06-G18    | 0,216       | 6    | G 1/8" | 7,5  | –  | –  | 5  | 8  | 9,5  | 22,5 | 12 | 3,7    |
| SCN-AD-H10-G14    | 0,512       | 6    | G 1/4" | 12,0 | –  | –  | 8  | 14 | 10,0 | 32,0 | 17 | 11,8   |
| SCN-ADF-H04-G18   | 0,784       | 7    | G 1/8" | 5,5  | –  | –  | 13 | 10 | 7,0  | 20,0 | 12 | 2,7    |
| SCN-ADF-H06-G18   | 0,836       | 7    | G 1/8" | 7,5  | –  | –  | 13 | 10 | 9,5  | 22,5 | 12 | 3,2    |
| SCN-ADF-H10-G14   | 2,043       | 7    | G 1/4" | 12,0 | –  | –  | 17 | 14 | 10,0 | 27,0 | 17 | 8,8    |
| SCN-AD-S10/25-G14 | 1,041       | 8    | G 1/4" | 12,0 | 25 | M8 | 12 | 16 | 7,5  | 25,0 | 8  | 7,7    |
| SCN-AD-S15/25-G14 | 1,272       | 8    | G 1/4" | 15,5 | 25 | M8 | 12 | 14 | 8,0  | 37,0 | 8  | 14,7   |

\*\* Указан объем внутренней полости изделия.

Таблица 3 — Габаритные и присоединительные размеры присосок VSC

| Модель       | Усилие*, Н | Объем**, мл | Рис. | A  | B  | C  | D  | E    | F    | G  | H  | I   | Вес, г |
|--------------|------------|-------------|------|----|----|----|----|------|------|----|----|-----|--------|
| VSC-SA-10-10 | 1,9        | 0,227       | 9    | 7  | 4  | –  | 10 | 8,5  | 8,5  | –  | 11 | –   | 0,3    |
| VSC-SA-15-10 | 4,4        | 0,364       | 9    | 8  | 4  | –  | 15 | 8,0  | 9,5  | –  | 12 | –   | 0,6    |
| VSC-SA-20-10 | 7,8        | 0,536       | 9    | 8  | 4  | –  | 20 | 8,0  | 9,5  | –  | 12 | –   | 0,8    |
| VSC-SA-25-15 | 12,2       | 1,628       | 9    | 12 | 6  | –  | 25 | 10,0 | 11,5 | –  | 16 | –   | 1,7    |
| VSC-SA-30-15 | 17,6       | 2,055       | 9    | 12 | 6  | –  | 30 | 10,0 | 12,5 | –  | 17 | –   | 2,5    |
| VSC-SA-35-15 | 24,0       | 3,292       | 9    | 15 | 10 | –  | 35 | 10,0 | 11,5 | –  | 16 | –   | 2,4    |
| VSC-SA-40-15 | 31,4       | 4,741       | 9    | 15 | 10 | –  | 40 | 10,0 | 12,5 | –  | 18 | –   | 3,5    |
| VSC-SA-45-10 | 39,7       | 8,161       | 9    | 15 | 10 | –  | 45 | 5,0  | 9,5  | –  | 18 | –   | 6,8    |
| VSC-SA-60-10 | 70,6       | 18,148      | 10   | 15 | 10 | 25 | 60 | 4,0  | –    | 10 | 22 | 2,5 | 15,0   |
| VSC-SA-85-10 | 141,8      | 54,740      | 10   | 25 | 15 | 25 | 85 | 16,0 | –    | 23 | 41 | 4,0 | 45,5   |

\* Усилие приведено для гладкой, недеформируемой, газонепроницаемой поверхности при уровне вакуума -75кПа.

\*\* Указан объем внутренней полости изделия.