



ELHART

ПАСПОРТ Приварной адаптер WA.21-G34-D48-SS6L

1. Назначение изделия

Приварной адаптер (далее – адаптер) предназначен для присоединения различных датчиков к технологическому процессу посредством резьбового соединения G 3/4-A. Адаптер, выполненный из нержавеющей стали AISI316L, приваривается непосредственно на емкость или трубопровод.

В качестве рабочей среды может выступать любая среда, совместимая с материалом корпуса адаптера, датчика, а также с материалом уплотнения, используемым для герметизации соединения.

2. Технические характеристики

Материал корпуса	нержавеющая сталь AISI316L
Рабочая среда	любая среда, нейтральная к материалу адаптера (среды группы 2 по ТР ТС 032/2013)
Тип присоединения к процессу	приварка
Тип присоединения датчика	внутренняя резьба G 3/4-A
Момент затяжки	не более 35 Н*м
Вес	168 г.

3. Комплектность

Адаптер	1 шт.
Паспорт	1 шт.

4. Габаритные размеры

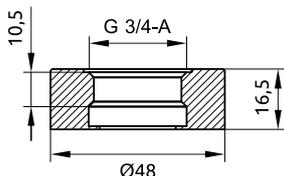


Рисунок 1 – Габаритные размеры адаптера

5. Порядок монтажа

Установка адаптера должна производиться квалифицированным персоналом. Способы сварки – аргоновая, MIG или TIG с использованием сварочного электрода минимального диаметра.

Степень очистки аргона для сварки по ГОСТ 10157-2016. Содержание азота в аргоне не должно превышать 0,3 %, кислорода 0,03 %, должна отсутствовать влага. Допускается использовать гелий вместо аргона. Поверхность стали перед сваркой должна быть сухой.

По завершению сварочных работ провести визуальный контроль, а также проверить шов на герметичность.

Сварку необходимо производить согласно ГОСТ 14771-76, тип сварки ИИп.

Порядок действий при приварке:

- 1) Вырезать отверстие в корпусе емкости/трубе. Диаметр отверстия должен соответствовать внешнему диаметру адаптера. Он должен плотно фиксироваться в проделанном отверстии.
- 2) Обработать кромки отверстия, используя присадочный материал.
- 3) Предварительно отсоединить адаптер от датчика (если датчик вкручен в адаптер).



ВНИМАНИЕ! Любые сварочные работы с установленным датчиком запрещены!

- 4) Поместить адаптер в отверстие для монтажа и приварить по схеме, показанной на рисунке 2, используя прут из нержавеющей стали диаметром от 0,76 до 1,14 мм в качестве присадочного материала в обработанной области. При этом нужно задать соответствующую силу тока для качественной проварки.
- 5) По окончании сварочных работ необходимо зачистить сварные швы, в соответствии со стандартами эксплуатирующей организации, принятыми на данном производственном участке.



ВНИМАНИЕ! Под воздействием повышенных температур адаптер может деформироваться, что приведет к невозможности монтажа датчика. Сварка производится по секторам в порядке, показанном на рисунке 2. Необходимо обеспечить надлежащее охлаждение в промежутках между этапами сварки.

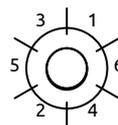


Рисунок 2 – Порядок приварки адаптера

6. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 3 месяца с даты реализации. Изготовитель гарантирует соответствие продукции указанным техническим характеристикам, при соблюдении потребителем порядка монтажа и эксплуатации. В случае обнаружения несоответствия адаптера техническим характеристикам, он подлежит замене после проведения диагностики на основании рекламационного акта.

Условие прекращения гарантийных обязательств: наличие механических и химических повреждений, вызванных несоблюдением порядка монтажа и эксплуатации.

7. Подтверждение соответствия

Адаптер не подлежит обязательному подтверждению (оценке) соответствия стандартам Российской Федерации и Таможенного союза (Евразийского экономического союза).

8. Транспортирование, хранение и утилизация

Транспортирование и хранение адаптера производится в индивидуальной заводской упаковке, с защитой от воздействия атмосферных осадков. Адаптер не содержит вредных материалов и веществ, требующих специальных методов утилизации. Порядок утилизации определяет эксплуатирующая организация.

9. Изготовитель

Адрес:	ООО «ЭЛХАРТ» 350000, Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. им. Митрофана Седина, д. 145/1, помещение 11
Страна-изготовитель:	Россия
Тел.:	8 (800) 775-46-82 (многоканальный)
Эл. почта:	info@elhart.ru
Сайт:	elhart.ru