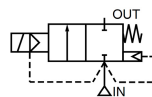


ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**Общие сведения об изделии**

Наименование изделия	Клапан соленоидный
Обозначение изделия	SCG210D189
Напряжение питания	
Предприятие-изготовитель	ASCO Controls B.V., Нидерланды
Серийный номер	



Описание: 2/2 ходовой нормально-закрытый соленоидный клапан, непрямого действия с мембранным усилителем принудительного подъема. Предназначен для управления нейтральными жидкостями и газами, кроме пищевых сред. Использовать в невзрывоопасных зонах.

Основные технические характеристики

Параметр	Показатель
Присоединительный размер, дюймы	G 1"
Проходное сечение, мм	25
Рабочее давление, бар	Возд, вода, 0 - 9 (~); 0 - 7 (=); масло 0-5 (=)
Макс. безопасное давление, бар	9
Время открытия/закрытия, мс	15 – 120
Рабочая среда	Вода, нейтральные жидкости и газы, масло
Макс. и мин. температура рабочей среды, °С	-20...+ 85
Вязкость рабочей среды, сСт, не более	65
Температура окружающей среды, °С	-20... + 75
Утечка среды в затворе, см ³ /мин, не более	0,24 (Н.У.)
Напряжение питания	См. общие сведения об изделии
Допустимые вариации напряжения %	+10/-15%
Присоединение к электросети	Штекерный разъем через кабельный ввод
Степень электрозащиты	IP65
Температура хранения, °С	-20...+60
Влажность, %	10...95 (без конденсации)

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	Нержавеющая сталь
Сердечник и неподвижный сердечник	Нержавеющая сталь
Уплотнения и диск	Нитрил-бутадиеновая резина (NBR)
Мембрана	Нитрил-бутадиеновая резина (NBR)
Седло	Нержавеющая сталь

Комплект поставки

Наименование изделия	Количество
Клапан соленоидный	
Паспорт и инструкция по эксплуатации	
Дата продажи:	Подпись продавца Печать

Гарантии изготовителя

ASCO Controls B.V. гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяцев с даты продажи. Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р и соответствует ГОСТ 30869-2003, ГОСТ 18460-91 (П.п. 1.8-1.10), ГОСТ 15608-81 (Р.п. 2,4), ГОСТ 21251-85 (Р.п. 2, 3, 5, 6)

Сертификат соответствия № РОСС NL. АВ48.В00539

ВСЯ ПРОДУКЦИЯ ТОРГОВОЙ МАРКИ «ASCO NUMATICS» НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ЯДЕРНЫХ ИЛИ СВЯЗАННЫХ С НИМИ УСТРОЙСТВАХ.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ СОЛЕНОИДНЫХ КЛАПАНОВ

Установка

Соленоидные клапаны ASCO/JOUOMATIC серии 210 должны использоваться исключительно в соответствии с техническими условиями, указанными в паспорте и на табличке клапана. Изменения в области применения допускается только с согласия производителя или его представителя. Перед установкой оборудования необходимо стравить давление из трубопровода и провести его внутреннюю очистку.

Оборудование допускает установку в любом положении, если способ установки не указан на клапане, но для оптимальной работы следует устанавливать клапан вертикально, соленоид вверху.

Направление потока и присоединения к трубопроводу указаны на корпусе клапана.

Размер трубопровода и способ присоединения должны соответствовать данным, указанным в паспорте и на клапанной табличке. Температуры окружающей и рабочей сред не должны превышать величин, указанных в паспорте изделия:

Внимание:

- Ослабление присоединений может привести к неправильной работе оборудования или его выходу из строя.
- Для защиты оборудования желательно установить фильтр со стороны входа как можно ближе к клапану.
- Если для затяжки соединения с трубопроводом используются какие-либо ленты, пасты, аэрозоли, следует избегать попадания их в систему.
- Для монтажа используйте только соответствующий инструмент, гаечный ключ располагайте как
- Можно ближе к точке присоединения.
- Во избежание повреждения оборудования не перетягивайте соединения.
- Не используйте клапан или соленоид как рычаг.
- Трубопровод не должен передавать никаких усилий, моментов или деформаций на оборудование.

Электрические присоединения

Все электрические присоединения должны проводиться только квалифицированным персоналом в соответствии с местными техническими нормами и стандартами.

Внимание:

- Перед началом работ следует отключить электроэнергию и обесточить электрическую цепь.
- Перед включением все присоединительные винты должны быть хорошо затянуты.
- Если оборудование требует присоединения к “земле”, оно должно быть обеспечено.
- Оборудование имеет присоединение к электросети типа:
- Штепсельная вилка ISO-4400 с кабельным вводом. Правильное присоединение обеспечивает пылеводонепроницаемость категории IP65.
- Взрывозащищенный металлический кабельный ввод.
- Оголенные провода или кабельный ввод
- Перед началом эксплуатации следует проверить клапан путем нескольких включений/выключений, должен быть слышен металлический стук от движения сердечника соленоида.

Обслуживание

Внимание: перед любым техническим обслуживанием и ремонтом следует обесточить катушку и стравить давление из трубопровода. Нет необходимости удалять клапан из трубопровода.

Во избежание несчастных случаев не следует прикасаться к работающему соленоиду, так как его поверхность даже при нормальных условиях эксплуатации может иметь высокую температуру. Чрезмерный нагрев соленоида характеризуется дымлением и запахом сгоревшей изоляции.

Профилактические мероприятия

1. Следует следить за тем, чтобы в среде, проходящей через клапан, не было примесей и

грязи.

2.С целью обеспечения нормального открытия (закрытия) клапана его следует включать по крайней мере один раз в месяц.

3.Следует проводить периодические осмотры состояния внутренних частей клапана с целью выявления поврежденных или слишком изношенных деталей. Данные детали следует заменить и провести тщательную очистку внутренности клапана.

Возможные причины некачественной работы:

1.Отсутствие электропитания: проверьте электропитание соленоида путем его включения. Проверьте на месте и исправны ли предохранители, провода, нет ли обрыва цепи, замыкания на землю.

2.Перегорела катушка: проверьте, нет ли обрыва цепи, при необходимости замените катушку.

3.Недостаточное напряжение питания: проверьте напряжение, подаваемое на соленоид, оно не должно быть ниже 85% от величины, указанной на клапанной табличке.

4.Неправильное давление: проверьте давление на клапане. Его величина должна быть в пределах указанного на клапанной табличке.

5.Повышенная утечка: разберите клапан и прочистите все его детали. Замените поврежденные и изношенные детали запасными частями из комплекта.

Разборка клапана:

Разборка клапана производится в порядке очередности деталей, описанном на рис.2

1.Отключите электроэнергию и отсоедините провода от катушки.

2.Снимите фиксатор катушки, шильдик и сам соленоид с основания соленоида. Внимание: фиксатор катушки при снятии может спружинить.

3.Снимите крышку с корпуса, повернув ее относительно корпуса. Снимите пружину, пружинную шайбу и катушку с основания соленоида.

4.Выкрутите сам соленоид из кожуха мембраны, используя специальный гаечный ключ. Выверните основание соленоида из кожуха, удалив кольцевое уплотнение.

5.Отверните винты крепления кожуха и снимите кожух. Снимите пружину в сборе с мембраной с сердечником.

6.Снимите кольцевое уплотнение корпуса клапана.

7.Теперь все детали клапана доступны для очистки и замены.

Сборка клапана:

Сборка клапана производится в порядке, обратном порядку разборки согласно рис.2.

1.Смажьте все сальники высококачественной силиконовой смазкой. Установите кольцевое уплотнение в корпус клапана.

2.Установите пружину в сборе с мембраной. Внимание: пилотное отверстие в установленной мембране должно находиться непосредственно над отверстием сброса клапана.

3.Установите сердечник и пружину сердечника.

4.Установите кожух и заверните винты крепления кожуха. Затяните винты крепления кожуха согласно таблице усилий затяжки.

5.Установите кольцевое уплотнение основания соленоида, вверните основание соленоида в кожух, затяните согласно таблице усилий затяжки.

6.Установите пружинную шайбу, катушку и пружину. Оденьте крышку корпуса и затяните с необходимым усилием затяжки. Затем оденьте шильдик и фиксатор катушки.

7.После любого технического обслуживания проверьте работоспособность клапана путем нескольких включений/выключений.

Если в процессе эксплуатации у Вас возникли непреодолимые неисправности или какие-либо трудности, обращайтесь в ASCO/JOUCOMATIC или к его официальным представителям в России.

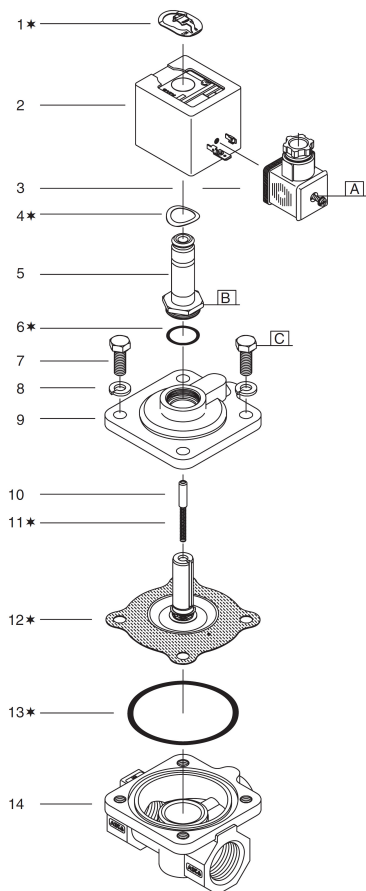


Рис.2

Таблица моментов затяжки		
Ед.	Н/м	Дюйм*фунт
С	16,3 ± 1,7	144 ± 15
В	20 ± 3	175 ± 25
А	0,6 ± 0,2	5 ± 2

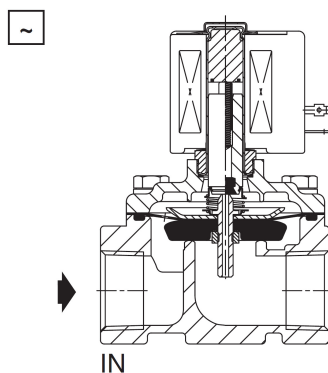


Рис. 1. Общий вид клапана

Рис.2 Порядок разборки

- | | |
|--------------------------|-----------------------------------|
| 1. Фиксатор катушки | 9. Крышка |
| 2. Катушка | 10. Фиксатор пружины |
| 3. Коннектор | 11. Пружина |
| 4. Пружинная шайба | 12. Мембрана/сердечник в сборе |
| 5. Неподвижный сердечник | 13. Уплотнительное кольцо корпуса |
| 6. Уплотнительное кольцо | 14. Корпус |
| 7. Винты (4шт.) | |
| 8. Шайба | |

Детали, обозначенные *, входят в комплект запасных частей.