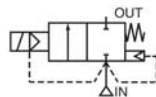


ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**Общие сведения об изделии**

Наименование изделия	Клапан соленоидный
Обозначение изделия	SCE210D095
Количество	
Предприятие-изготовитель	ASCO Controls B.V., Нидерланды
Серийный номер	



Описание: 2/2 ходовой нормально-закрытый соленоидный клапан, непрямого действия с мембранным усилителем принудительного подъема. Предназначен для управления нейтральными жидкостями, газами и светлыми нефтепродуктами, кроме пищевых сред. Использовать в невзрывоопасных зонах.

Основные технические характеристики

Параметр	Показатель
Присоединительный размер, дюймы	G 3/4"
Проходное сечение, мм	19
Рабочее давление, бар	Возд, вода: 0 - 9 (~), 0-3 (=)
Макс. безопасное давление, бар	9
Время открытия/закрытия, мс	15 – 120
Рабочая среда	Вода, пар, нейтральные жидкости, газы и светлые нефтепродукты
Макс. и мин. температура рабочей среды, °С	-20...+ 85
Вязкость рабочей среды, сСт, не более	65
Температура окружающей среды, °С	-20... + 75
Утечка среды в затворе, см ³ /мин, не более	0,24 (Н.У.)
Напряжение питания	См. общие сведения об изделии
Допустимые вариации напряжения %	+10/-15%
Присоединение к электросети	Штекерный разъем через кабельный ввод
Степень электрозащиты	IP65
Температура хранения, °С	-20...+60
Влажность, %	10...95 (без конденсации)

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	Латунь
Сердечник	Нержавеющая сталь
Уплотнения и диск	Нитрил-бутадиеновая резина (NBR)
Мембрана	Нитрил-бутадиеновая резина (NBR)
Седло	Латунь

Комплект поставки

Наименование изделия	Количество
Клапан соленоидный	
Паспорт и инструкция по эксплуатации	
Дата продажи:	Подпись продавца
	Печать

Гарантии изготовителя

ASCO Controls B.V. гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяцев с даты продажи.

Продукция соответствует Техническому регламенту о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 №753)

Сертификат соответствия № С-NL.ХП28.В.05830

Область применения: используется в промышленной автоматике: на технологических

линиях предприятий: в автоклавах, СIP-мойка, в конвейерах; на предприятиях ЖКХ; и т.д.

ВСЯ ПРОДУКЦИЯ ТОРГОВОЙ МАРКИ «ASCO NUMATICS» НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ЯДЕРНЫХ ИЛИ СВЯЗАННЫХ С НИМИ УСТРОЙСТВАХ.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ СОЛЕНОИДНЫХ КЛАПАНОВ

Установка

Соленоидные клапаны серии 210 должны использоваться исключительно в соответствии с техническими условиями, указанными в паспорте и на табличке клапана. Изменения в области применения допускается только с согласия производителя или его представителя. Перед установкой оборудования необходимо стравить давление из трубопровода и провести его внутреннюю очистку.

Оборудование допускает установку в любом положении, если способ установки не указан на клапане, но для оптимальной работы следует устанавливать клапан вертикально, соленоид вверх.

Направление потока и присоединения к трубопроводу указаны на корпусе клапана.

Размер трубопровода и способ присоединения должны соответствовать данным, указанным в паспорте и на клапанной табличке. Температуры окружающей и рабочей сред не должны превышать величин, указанных в паспорте изделия:

Внимание:

❑ Ослабление присоединений может привести к неправильной работе оборудования или его выходу из строя.

❑ Для защиты оборудования желательно установить фильтр со стороны входа как можно ближе к клапану.

❑ Если для затяжки соединения с трубопроводом используются какие-либо ленты, пасты, аэрозоли, следует избегать попадания их в систему.

❑ Для монтажа используйте только соответствующий инструмент, гаечный ключ располагайте как можно ближе к точке присоединения.

❑ Во избежание повреждения оборудования не перетягивайте соединения.

❑ Не используйте клапан или соленоид как рычаг.

❑ Трубопровод не должен передавать никаких усилий, моментов или деформаций на оборудование.

Электрические присоединения

Все электрические присоединения должны проводиться только квалифицированным персоналом в соответствии с местными техническими нормами и стандартами.

Внимание:

❑ Перед началом работ следует отключить электроэнергию и обесточить электрическую цепь.

❑ Перед включением все присоединительные винты должны быть хорошо затянуты.

❑ Если оборудование требует присоединения к "земле", оно должно быть обеспечено.

❑ Оборудование имеет присоединение к электросети типа:

❑ штепсельная вилка ISO-4400 с кабельным вводом. Правильное присоединение обеспечивает пылеводонепроницаемость категории IP65.

❑ Взрывозащищенный металлический кабельный ввод.

❑ Оголенные провода или кабельный ввод

❑ Перед началом эксплуатации следует проверить клапан путем нескольких включений/

выключений, должен быть слышен металлический стук от движения сердечника соленоида.

Обслуживание

Внимание: перед любым техническим обслуживанием и ремонтом следует обесточить катушку и сбавить давление из трубопровода. Нет необходимости удалять клапан из трубопровода.

Во избежание несчастных случаев не следует прикасаться к работающему соленоиду, так как его поверхность даже при нормальных условиях эксплуатации может иметь высокую температуру. Чрезмерный нагрев соленоида характеризуется дымлением и запахом сгоревшей изоляции.

Профилактические мероприятия

1.Следует следить за тем, чтобы в среде, проходящей через клапан, не было примесей и грязи.

2.С целью обеспечения нормального открытия (закрытия) клапана его следует включать по крайней мере один раз в месяц.

3.Следует проводить периодические осмотры состояния внутренних частей клапана с целью выявления поврежденных или слишком изношенных деталей. Данные детали следует заменить и провести тщательную очистку внутренности клапана.

Возможные причины некачественной работы:

1.Отсутствие электропитания: проверьте электропитание соленоида путем его включения. Проверьте на месте и исправны ли предохранители, провода, нет ли обрыва цепи, замыкания на землю.

2.Перегорела катушка: проверьте, нет ли обрыва цепи, при необходимости замените катушку.

3.Недостаточное напряжение питания: проверьте напряжение, подаваемое на соленоид, оно не должно быть ниже 85% от величины, указанной на клапанной табличке.

4.Неправильное давление: проверьте давление на клапане. Его величина должна быть в пределах указанного на клапанной табличке.

5.Повышенная утечка: разберите клапан и прочистите все его детали. Замените поврежденные и изношенные детали запасными частями из комплекта.

Разборка клапана:

Разборка клапана производится в порядке очередности деталей, описанном на рис. 1

1.Отключите электроэнергию и отсоедините провода от катушки.

2.Снимите фиксатор катушки и сдвиньте катушку с основания соленоида. Внимание: фиксатор катушки при снятии может спружинить.

3.Снимите пружинную шайбу и скрутите основание соленоида с кожуха, выньте кольцевую прокладку.

4.Выкрутите кожух клапана и снимите его. Снимите пружину и мембрану в комплекте.

5.Снимите кольцевое уплотнение корпуса клапана.

6.Теперь все детали клапана доступны для очистки и замены.

Сборка клапана:

Сборка клапана производится в порядке, обратном порядку разборки согласно рис. 1.

1.Смажьте все сальники высококачественной силиконовой смазкой. Установите кольцевое уплотнение в корпус клапана.

2.Установите мембрану в комплекте. Внимание: пилотное отверстие в установленной мембране должно находиться под углом 45°С к выходному отверстию клапана.

3.Убедитесь, что пружина установлена на сердечник.

4.Установите кожух и заверните винты крепления кожуха. Затяните винты крепления кожуха крест-накрест согласно таблице усилий затяжки.

5.Установите кольцевое уплотнение основания соленоида и основание соленоида и затяните согласно таблице усилий затяжки.

6.Установите пружинную шайбу, катушку и фиксатор катушки. Присоедините кабельный

ввод.

7. После любого технического обслуживания проверьте работоспособность клапана путем нескольких включений/выключений.

Если в процессе эксплуатации у Вас возникли непреодолимые неисправности или какие-либо трудности, обращайтесь в ASCO Controls B.V. или к его официальным представителям в России.

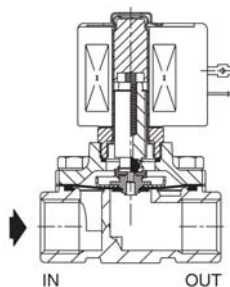


Рис.1 Общий вид клапана

Описание к Рис.2.

1. Фиксатор катушки
2. Катушка с шильдиком
3. Кабельный ввод в комплекте
4. Пружинная шайба
5. Основание соленооида
6. Кольцевая прокладка
7. Винты (4шт.)
8. Кожух
9. Пружина
10. Мембрана
11. Кольцевое уплотнение корпуса
12. Корпус клапана
13. Крепежный комплект

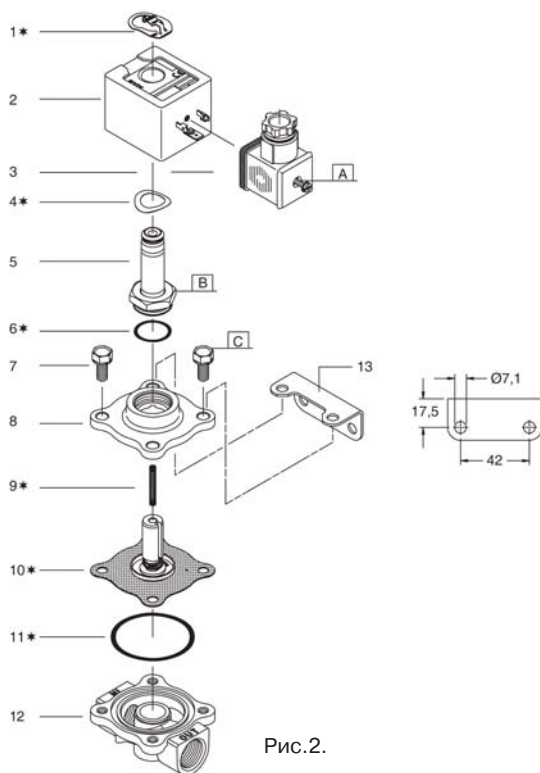


Рис.2.

Таблица моментов затяжки	Н/м
C	12,4 ± 1,1
B	20 ± 3
A	0,6 ± 0,2

Детали, отмеченны на рис. *, входят в комплект зап.частей