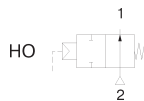


ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**Общие сведения об изделии**

Наименование изделия	Клапан с гидропневмоприводом
Обозначение изделия	E290A059
Количество	
Предприятие-изготовитель	ASCO Controls B.V., Нидерланды



Описание: 2/2 ходовой нормально открытый клапан с поршневым гидропневмоприводом одностороннего действия, вход под диском. Предназначен для управления нейтральными жидкостями/газами, совместимыми с материалом уплотнения, кроме пищевых сред.

Основные технические характеристики

Параметр	Показатель
Присоединительный размер, дюймы	G 1 1/4"
Рабочее давление, бар	0-6 бар
Макс. безопасное давление, бар	16 бар
Рабочая среда	Различные жидкости и газы, светлые нефтепродукты, пар
Макс. и мин. температура рабочей среды, °C	-10...+184 °C
Вязкость рабочей среды, сСт, не более	600 сСт
Температура окружающей среды, °C	-10... +60 °C
Пропускная способность	27 м3/ч
Утечка среды в затворе, не более	0,24 см3/мин (Н.У.)
Управляющая среда	Фильтрованный воздух, вода (макс. вязкость 40 сСт)
Пневмопривод	Поршневой, диаметр 63 мм
Температура управляющей среды	-10... +60 °C
Масса изделия	2,1 кг
Температура хранения	-20...+60 °C
Влажность	10...95 %
Время полного открытия/закрытия	0,32/0,48 с

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус	Нержавеющая сталь
Шток	Нержавеющая сталь
Диск	Нержавеющая сталь
Дисковое уплотнение	Тефлон (PTFE)
Пневмопривод	Стеклонаполненный полиамид (PA + FG)
Сальниковая набивка	Тефлон (PTFE) – кольца V-образного сечения

Комплект поставки

Наименование изделия	Количество
Клапан с пневмоприводом	
Паспорт и инструкция по эксплуатации	
Дата продажи:	Подпись продавца Печать

Гарантии изготовителя

ASCO Controls B.V. гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяцев с даты продажи.

Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р и соответствует ГОСТ 30869-2003, ГОСТ 18460-91 (П.п. 1.8-1.10), ГОСТ 15608-81 (Р.р. 2,4), ГОСТ 21251-85 (Р.р. 2, 3, 5, 6).

Сертификат соответствия № С-NL.ХП28.В.05830

Область применения: используется в промышленной автоматике: на технологических линиях предприятий для точного поддержания и регулирования температуры в пастеризаторах, ферментаторах и т.д.

ВСЯ ПРОДУКЦИЯ ТОРГОВОЙ МАРКИ «ASCO NUMATICS» НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ЯДЕРНЫХ ИЛИ СВЯЗАННЫХ С НИМИ УСТРОЙСТВАХ.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КЛАПАНОВ ОПИСАНИЕ

Дистанционно-управляемые клапаны 2/2 серии 290, с высокой пропускной способностью.

В зависимости от версии, клапаны комплектуются поршневым приводом диаметром 50, 63, 90 или 125 мм.

Корпус клапана может быть выполнен из бронзы, чугуна, нержавеющей стали или нержавеющей стали AISI 316L.

Уплотнение клапанов может быть выполнено из PTFE (для компактных клапанов: NBR).

НАЗНАЧЕНИЕ

НЗ – нормально закрытые (см. рис. 1). Клапан закрыт, когда распределительный клапан НЗ находится без напряжения (закрыт).

Клапан открыт, когда распределительный НЗ клапан находится под напряжением (открыт).

Исполнение: вход под диском на порт 2 (защита от гидроудара); вход над диском на порт 1 (не рекомендуется для жидкостей).

Во избежание гидроудара клапаны со входом над диском не должны применяться на жидкостях.

Внимание:

Макс./мин. давление воздуха питания, рабочее давление и температура среды для клапана с пневмоприводом и распределительного клапана должны соответствовать техническим данным, указанным в паспорте клапанов.

Установка

Клапаны с пневмоприводом ASCO NUMATICS серии 290 должны использоваться исключительно в соответствии с техническими условиями, указанными в паспорте и на табличке клапана. Изменения в области применения допускаются только с согласия производителя или его представителя. Перед установкой оборудования необходимо стравить давление из трубопровода и провести его внутреннюю очистку.

Каталожный номер клапана, порт, параметры рабочей среды (тип, давление, температура), воздух питания, давление питания и серийный номер указаны на клапанной табличке.

Направление потока и присоединения к трубопроводу указаны на корпусе клапана.

Размер трубопровода и способ присоединения должны соответствовать данным, указанным в паспорте и на клапанной табличке. Температуры окружающей и рабочей сред не должны превышать величин, указанных в паспорте изделия.

Внимание:

Клапаны должны эксплуатироваться на среде, указанной для каждой версии клапана.

Клапаны компактной версии и чугунные клапаны с фланцами не приемлемы для применения на пар (максимальная температура рабочей среды +95 °С).

Не превышайте максимально допустимое давление, указанное в паспорте клапана. Все присоединения должны производиться только квалифицированным персоналом в соответствии с местными техническими нормами и стандартами.

Размер трубопровода и способ присоединения должны соответствовать данным, указанным в паспорте и на клапанной табличке.

Клапаны допускают установку в любом положении, причем привод диаметром 50, 63, 90 и 125 мм может поворачиваться на 360°.

Присоединение

Удалите заглушку с управляющего порта клапана (см. рис. 2) и подсоедините распределительный клапан согласно следующим данным:

– к порту с резьбой 1/8" (для диаметра привода 50, 63 мм), см. описание на распределительные клапаны.

Не снимайте глушитель выхлопа с пневмопривода, т. к. он устанавливается производителем.

Клапаны с резьбовым присоединением:

Присоедините клапан к трубопроводу, как указано на корпусе клапана и в инструкции по эксплуатации. При присоединении клапана к трубопроводу наносите смазку только на внешнюю резьбу трубы, избегайте попадания смазки в трубопровод и клапан.

• Ослабление присоединений может привести к неправильной работе оборудования или его выходу из строя.

• Для защиты оборудования желательно установить фильтр со стороны входа как можно ближе к клапану.

• Если для затяжки соединения с трубопроводом используются какие-либо ленты, пасты, аэрозоли, следует избегать попадания их в систему.

• Для монтажа используйте только соответствующий инструмент, гаечный ключ располагайте как можно ближе к точке присоединения.

• Во избежание повреждения оборудования не перетягивайте соединения.

• Не используйте клапан как рычаг.

• Трубопровод не должен передавать никаких усилий, моментов или деформаций на оборудование.

Все присоединения должны производиться только квалифицированным персоналом в соответствии с местными техническими нормами и стандартами.

Обслуживание

Внимание: перед любым техническим обслуживанием и ремонтом следует отключить управляющее давление и стравить давление из трубопровода. Нет необходимости удалять клапан из трубопровода.

Профилактические мероприятия

1. Необходимо следить за тем, чтобы в среде, проходящей через клапан, не было примесей и грязи.

2. С целью обеспечения нормального открытия (закрытия) клапана его следует включать по крайней мере один раз в месяц.

3. Следует проводить периодические осмотры состояния внутренних частей клапана с целью выявления поврежденных или слишком изношенных деталей. Интервал между периодическими очистками зависит от типа рабочей среды, условий работы и окружающей среды.

4. Клапан следует очистить, когда замечено увеличение времени срабатывания и уровня шума при нормальном давлении управляющей среды. Изношенные детали следует заменить и провести тщательную очистку внутренней части клапана.

5. Возможна поставка комплекта запасных частей, в который входит дисковое уплотнение.

Возможные причины некачественной работы:

1. Неправильное управляющее давление. Управляющее давление должно соответствовать

указанному в паспорте клапана и на клапанной табличке.

Внимание: для клапанов НО и НЗ с подачей среды над диском при работе с противодавлением необходимо придерживаться значения минимального управляющего давления, указанного в каталоге.

2. Потеря герметичности: Разберите клапан и проведите очистку его внутренних поверхностей. При необходимости замените уплотнения.

Замена дискового уплотнения

Замена дискового уплотнения может производиться без снятия клапана с трубопровода.

1. Отверните крышку корпуса (а).
2. Снимите привод со штоком.
3. Отверните гайку диска (4) при помощи гаечного ключа (б). При необходимости, во избежание прокручивания, придерживайте держатель диска (1) (не шток).
4. Прочистите все детали.
5. Замените детали 2, 3, 4, 5 из комплекта запчастей.

6. Соберите клапан, руководствуясь таблицей моментов затяжки.

Инструкция по сборке-разборке клапана поставляется вместе с комплектом запасных частей.

Если в процессе эксплуатации у Вас возникли непреодолимые неисправности или какие-либо трудности, обращайтесь к инженерам Компании АДЛ.

Таблица моментов затяжки (Н*м)		
Ø	a	b
1/2"	100	5
3/4"	100	5
1"	120	5
1 1/4"	120	5
1 1/2"	150	5
2"	150	5
2 1/2"	200	5

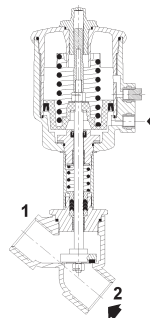


Рис. 1. Клапан НЗ, вход под диском.

Ø	Проходное Увечение (мм)	Комплет запчаУвте
1/2"	15	С131204
3/4"	20	С131205
1"	25	С131206
1 1/4"	32	С131207
1 1/2"	40	С131208
2"	50	С131209
2 1/2"	65	С131622

1.	Держатель диУа
2.	ДиУовое уплотнение (PTFE)
3.	Шайба
4.	Гайа
5.	Уплотнительное ольцо орпуУа (PTFE)

Детали 2-5 входят в комплект запчастей.

