

Ультразвуковые датчики расстояния

Модификация Ics+

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Перед началом работы с данным устройством внимательно изучите руководство по эксплуатации во избежание получения травм и повреждения системы!

СОДЕРЖАНИЕ

1 Введение	2
2 Описание и работа	3
2.1 Назначение изделия	3
2.2 Меры безопасности	3
2.3 Код обозначения	4
2.4 Технические характеристики	4
2.5 Состав и конструкция	6
2.6 Устройство и работа	7
3 Использование по назначению	24
3.1 Эксплуатационные ограничения	24
3.2 Подготовка прибора к использованию	25
4 Техническое обслуживание	29
5 Хранение	29
6 Транспортирование	29
7 Утилизация	29
8 Сертификаты	29
9 Изготовитель	30
10 Официальный представитель на территории РФ (импортер)	30
11 Гарантийные обязательства	30

1 ВВЕДЕНИЕ

Благодарим Вас за выбор продукции *microsonic GmbH*. Ультразвуковые датчики /cs+ производятся из высококачественных компонентов и материалов с использованием самых современных технологий.

Данное руководство по эксплуатации (далее по тексту РЭ), предназначено для ознакомления технического, обслуживающего и эксплуатирующего персонала с принципом работы, техническими характеристиками, конструктивными особенностями, условиями применения, порядком работы и техническим обслуживанием датчиков /cs+.

Перед эксплуатацией прибора необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации на прибор.

Подключение, настройка и техническое обслуживание прибора должно производиться только квалифицированными специалистами, изучившими руководство по эксплуатации на прибор.

Прибор изготавливается в различных модификациях, отличающихся рабочим диапазоном, количеством и типом выходов, габаритными размерами.

РЭ распространяется на все модификации прибора.

В данном РЭ используются следующие обозначения:



- внимание, опасность;



- важная информация.

2 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

2.1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Датчики серии *Ics+* предназначены для бесконтактного измерения расстояния до объектов, в воздушной среде ультразвуковым методом. Измеренное значение расстояния или преобразуется в нормированный аналоговый выходной сигнал, или производится сигнализация о достижении определенного настроенного значения расстояния путем замыкания или размыкания дискретного транзисторного выхода.

Датчики серии *Ics+.../F/A* с дискретным выходом *Push-Pull* выпускаются с поддержкой протокола *IO-Link V1.1*. Подробная информация по настройке режима работы *IO-Link* доступна для скачивания на сайте www.kipservis.ru

Датчики могут использоваться в системах мониторинга и автоматике различных технологических процессов, параметры которых соответствуют условиям эксплуатации датчиков.

2.2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед установкой прибора, пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации и всеми предупреждениями.



ВНИМАТЕЛЬНО осмотрите прибор для выявления возможных повреждений корпуса, возникших при его транспортировке.



УДОСТОВЕРЬТЕСЬ, что используемое напряжение питания соответствует напряжению питания прибора.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ подавать напряжение питания на прибор до тех пор, пока все соединительные провода не будут подключены, для предотвращения поражения персонала электрическим током и/или выхода прибора из строя.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ разбирать, модифицировать или ремонтировать прибор самостоятельно. Самовольная модификация и ремонт прибора может привести к нарушениям функциональности прибора, поражению персонала электрическим током, пожару.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация прибора в легковоспламеняющихся, взрывоопасных средах, а также в системах, связанных с безопасностью человека.

При несоблюдении требований руководства по эксплуатации, завод-изготовитель не дает гарантию на исправную работу прибора.

2.3 КОД ОБОЗНАЧЕНИЯ

Код обозначения формируется следующим образом:

	lcs+		/	
Рабочий диапазон, мм				
верхний предел измерения 3400 мм		340		
верхний предел измерения 6000 мм		600		
Количество и тип выходов				
аналоговый выход (4...20 мА или 0...10 В)				IU
дискретный выход Push-Pull (PNP/NPN транзистор)				F/A
два дискретных выхода (PNP транзисторы)				DD

ВНИМАНИЕ!

Для подключения датчика необходим разъем. Разъем в комплектацию не входит и заказывается отдельно.

Обозначение для заказа разъема:

120071-0044 Micro-Change (99 0436 2405)

2.4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики прибора представлены в таблицах 1 — 3.

Таблица 1 - Общие технические характеристики

Модификации датчика	lcs+340	lcs+600
Слепая зона (минимальный предел измерения), мм	0...350	0...600
Рабочий диапазон, мм	350...3400	600...6000
Максимальное рабочее расстояние, мм	5000	8000
Предел допускаемой основной относительной погрешности измерения (с температурной компенсацией), %	± 1 (от измеренного значения)	
Предел допускаемой дополнительной относительной погрешности измерения (без температурной компенсации) вне температуры 20 °С, % на каждый °С	0,17	
Разрешающая способность (датчик с аналоговым выходом), мм 1	от 0,18 до 1,5	от 0,18 до 2,4
Разрешающая способность (датчик с дискретным выходом), мм	0,18	

Модификации датчика	lcs+340	lcs+600
Воспроизводимость измерений	0,15%	
Время отклика, мс	172	240
Частота ультразвукового сигнала, кГц	120	80
Время готовности к работе после подачи питания (датчик с аналоговым выходом), мс	до 450	
Время готовности к работе после подачи питания (датчик с дискретным выходом), мс	до 380	до 450

Таблица 2 — Электрические характеристики

Модификации датчика	lcs+340	lcs+600
Напряжение питания ($U_{пит}$)	от 9 до 30 В постоянного тока	
Ток потребления без нагрузки, мА	не более 60	
Допустимые пульсации питающего напряжения	не более 10%	
Аналоговый выход		
Типы выходных аналоговых сигналов	4...20 мА, 0...10 В (автоматическое переключение, в зависимости от сопротивления нагрузки)	
Допустимое сопротивление нагрузки для выхода по току	- до 100 Ом (при напряжении питания от 9 до 15 В постоянного тока); - до 500 Ом (при напряжении питания от 15 до 30 В постоянного тока)	
Допустимое сопротивление нагрузки для выхода по напряжению	не менее 100 кОм (при напряжении питания от 15 до 30 В постоянного тока)	
Дискретный выход Push-Pull (PNP/NPN транзистор)		
Тип дискретного выхода	дискретный выход Push-Pull (PNP/NPN транзистор)	
Максимальный ток нагрузки дискретного выхода, мА	100	
Уровень напряжения дискретного выхода (лог. 1), В	$U_{вых} = U_{пит} - 3 \text{ В}$ (PNP транзистор) $U_{вых} = 3 \text{ В}$ (NPN транзистор)	
Дискретный выход (транзистор PNP)		
Тип дискретного выхода	транзистор PNP	
Максимальный ток нагрузки дискретного выхода, мА	200	
Уровень напряжения дискретного выхода (лог. 1), В	$U_{вых} = U_{пит} - 2 \text{ В}$	

Таблица 3 — Эксплуатационные характеристики

Модификации датчика	lcs+340	lcs+600
Рабочая температура	от минус 25 до плюс 70	
Температура хранения	от минус 40 до плюс 85	
Степень защиты	IP67	
Материалы	Корпуса : • PBT, полиэстер; Излучателя: • вспененный полиуретан, эпоксидная смола с содержанием стекла.	
Вес	180	240
Средний срок службы	10 лет	

2.5 СОСТАВ И КОНСТРУКЦИЯ

Конструктивно датчик выполнен в пластиковом корпусе в форме блока.

Датчик представляет собой устройство, состоящее из следующих частей:

- электронная плата преобразователя, расположенная внутри корпуса;
- излучатель, расположенный в торцевой части корпуса;
- два светодиода, отображающие подачу питания и состояние выходов, расположенные на боковой поверхности корпуса.

Датчик имеет присоединение под разъем M12x1 с пятью контактами; через разъем производится подача питания и снятие выходных сигналов датчика.

Габаритные размеры датчиков представлены на рисунках 1 — 2:

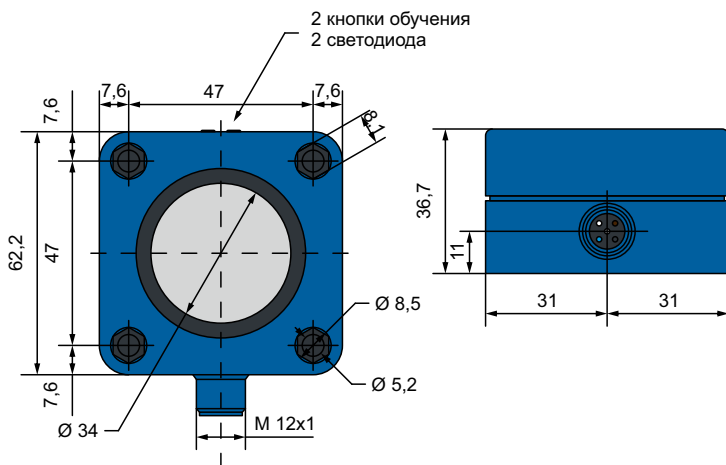


Рисунок 1 – Габаритные размеры датчиков lcs+340/...

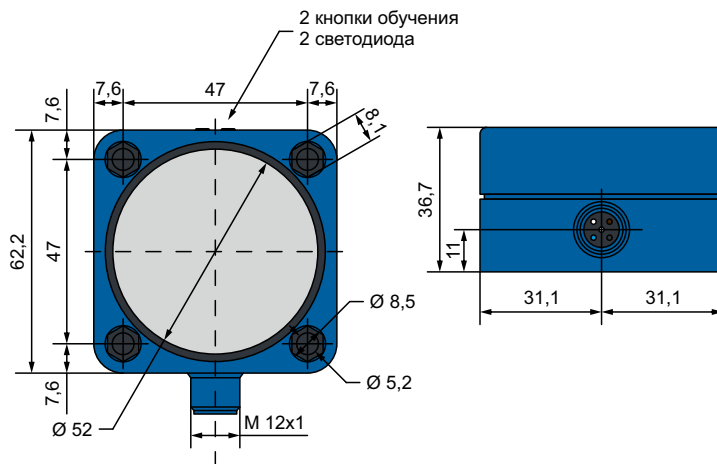


Рисунок 2 – Габаритные размеры датчиков Ics+600/...

2.6 УСТРОЙСТВО И РАБОТА

2.6.1 Принцип работы

Принцип действия основан на измерении времени прохождения ультразвуковой волны от датчика до объекта и обратно. Так как скорость звука в воздухе зависит от температуры, датчики оснащены сенсором температуры для обеспечения компенсации. Расстояние рассчитывается по формуле (1):

$$S = \frac{vt}{2}, \quad (1)$$

где:

S – расстояние между датчиком и объектом, м;

v – скорость распространения, м/с;

t – время прохождения ультразвуковой волной расстояния от датчика до объекта и обратно, с.

Зависимость между скоростью ультразвуковой волны и температурой определяется согласно формуле (2):

$$v = 331,6 \sqrt{1 + \frac{T}{273}}, \quad (2)$$

где:

T — температура воздуха, °C.

Излучатель датчика, выполненный на основе пьезокерамического элемента, излучает несколько ультразвуковых импульсов путем подачи управляющего напряжения электронной схемой датчика. После этого, отраженные от объекта ультразвуковые импульсы возвращаются обратно к излучателю: они вызывают

деформацию пьезокерамики, в результате чего, из-за обратного пьезоэффекта, в электронной схеме датчика появляются импульсы напряжения.

По времени между началом отправки импульсов и принятием первого отраженного импульса электронной схемой датчика вычисляется расстояние до объекта.

Из-за того, что излучатель датчика является одновременно и приемником, датчики имеют слепую зону; измерение расстояния до объекта в этой зоне невозможно. Слепая зона зависит от модификации датчика и приведена в таблице 1 и не зависит от настроек пользователя.

2.6.2 Описание органов индикации и управления

Схема расположения светодиодов и «кнопок обучения» датчика представлена на рисунке 3:

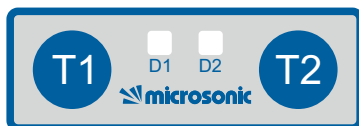


Рисунок 3 – Схема расположения светодиодов и «кнопок обучения» датчика

Для датчиков *Ics+.../IU*, когда объект находится на расстоянии, соответствующему настроенному диапазону преобразования датчика, светодиод D1 светится зеленым светом. Если же объект находится за пределами настроенного диапазона, светодиод D1 светится красным светом.

Светодиод D2 не задействован и постоянно горит зеленым.

Для датчиков *Ics+.../F/A*, светодиод D1 в обычном режиме светится зеленым светом, а при срабатывании дискретного выхода, цвет светодиода изменяется на желтый. Светодиод D2 не задействован и постоянно горит зеленым.

Для датчиков *Ics+.../DD*, светодиод D1 соответствует первому дискретному выходу, светодиод D2 соответствует второму дискретному выходу. Алгоритм свечения аналогичен описанному выше.

Датчики *Ics+* имеют временной интервал корректной работы температурной компенсации. Так как во время работы происходит самонагрев датчика, работа температурной компенсации будет оптимальной только по истечении примерно 30 минут работы датчиков.



Отключение температурной компенсации осуществляется с помощью адаптера LCA-2 (поставляется отдельно) и программного обеспечения LinkControl. Подробную информацию о настройке датчиков при помощи ПК Вы можете получить в руководстве по эксплуатации на адаптер LCA-2 либо на сайте www.kipservis.ru.

2.6.3 Схема подключения электрических цепей

ВНИМАНИЕ!



Все подключения необходимо производить при отключенном питании! Провод электрического подключения должен быть экранирован. Недопустима прокладка провода параллельно силовым кабелям!

Подключение производится через разъем M12x1 с пятью контактами (*ответная часть не входит в комплект поставки и заказывается отдельно*). Расположение контактов разъема приведено на рисунке 4, назначение контактов приведено в таблице 4 и зависит от модификации датчика.

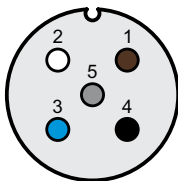


Рисунок 4 – Расположение контактов разъема со стороны датчика

Таблица 4 — Назначение контактов разъема M12x1

№	Назначение контакта	Аналого- вый выход	Push-Pull PNP/NPN	2хPNP	Цвет кабеля
1	U _{пит} (от 9 до 30 В пост. тока)	U _{пит}	U _{пит}	U _{пит}	Коричневый
2	Выход 1	I / U	-	D ₁	Белый
3	0 В	0 В	0 В	0 В	Голубой
4	Выход 2	-	F	D ₂	Черный
5	Контакт настройки / синхронизации	COM	COM	COM	Серый

Схемы подключения датчиков с различными типами выходов приведены на рисунках 5-8

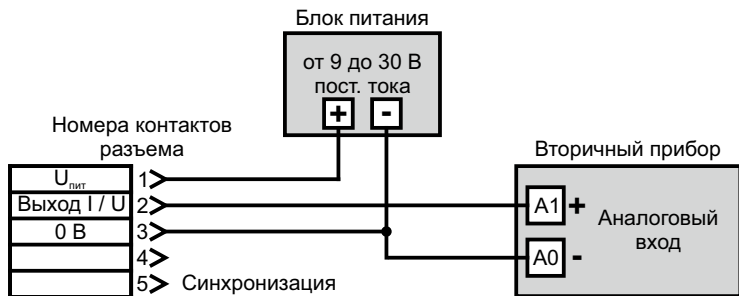


Рисунок 5 – Схема подключения датчика Ics+.../IU

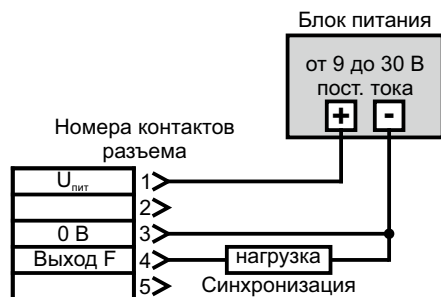


Рисунок 6 – Схема подключения датчика Ics+.../F/A (подключение по схеме с транзистором PNP)

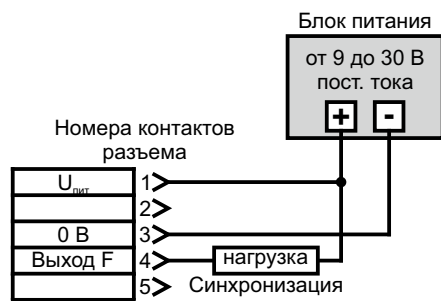


Рисунок 7 – Схема подключения датчика Ics+.../F/A (подключение по схеме с транзистором NPN)

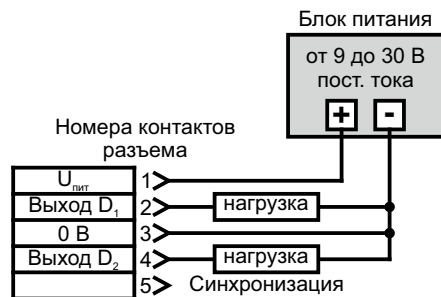


Рисунок 8 – Схема подключения датчика Ics+.../DD

Необходимо соблюдать требования допустимого сопротивления нагрузки аналогового выхода и максимального тока нагрузки для дискретного выхода, приведенные в таблице 2 (пункт 1.4).

Если выходной сигнал датчика требуется 0...10 В, то питание на датчик должно подаваться в диапазоне от 15 до 30 В пост. тока.



Датчики имеют защиту от подачи питания неверной полярности и короткого замыкания на выходе!

При коммутации индуктивной нагрузки (катушек соленоидных клапанов, э/м реле, контакторов) транзисторным выходом датчика, рекомендуется обеспечить дополнительную защиту схемотехники от возникающих импульсных перенапряжений.

Например, использовать устройство защиты от перенапряжений *microsonic SF1* (поставляется отдельно).

2.6.4 Опробование

После подключения датчика, произведите настройку его аналогового и/или дискретного выходов. Настройка производится либо с помощью кнопок *T1* и *T2*, либо с помощью адаптера *LCA-2* (поставляется отдельно) и программного обеспечения *LinkControl*. Подробную информацию о настройке датчиков при помощи ПК Вы можете получить в руководстве по эксплуатации на адаптер *LCA-2* либо на сайте www.kipservis.ru.

Датчик *Ics+.../IU* (см. пункт 2.6.5):

- задайте диапазон преобразования расстояния в аналоговый сигнал и возрастание / убывание характеристики;

Датчик *Ics+.../F* (см. пункт 2.6.6):

- задайте расстояние срабатывания, режим работы дискретного выхода датчика (режим одиночного срабатывания, режим окна или режим работы с отражателем), и тип контакта (нормально открытый или нормально закрытый, далее по тексту НО или НЗ).

Датчик *Ics+.../DD* (см. пункт 2.6.7):

- для дискретных выходов 1 и 2 задайте расстояние срабатывания, режим работы (режим одиночного срабатывания, режим окна или режим работы с отражателем), и тип контакта (НО или НЗ).

Опробование аналогового выхода.

Произведите настройку вторичного прибора согласно его руководству по эксплуатации: диапазон преобразования аналогового входа прибора должен соответствовать диапазону преобразования выходного сигнала датчика. Убедитесь, что на вторичном приборе отображается расстояние, соответствующее отображаемому расстоянию на дисплее датчика.

По умолчанию, у датчика включена функция автоматического переключения выхода с токовой петли 4...20 мА на сигнал по напряжению 0...10 В, в зависимости от сопротивления нагрузки. Однако, при настройке входа прибора в режиме

измерения токового сигнала, необходимо обратить внимание на измерительное сопротивление: оно должно соответствовать допустимой нагрузке для выхода датчика по току (см. таблицу 2, пункт 2.4), в противном случае прибор будет работать не-корректно. Если измерительное сопротивление не соответствует допустимой нагрузке, то возможным решением будет являться переключение аналогового входа прибора из режима измерения то-ка в режим измерения напряжения 0...10 В.

Опробование дискретного выхода.

Через подключенную нагрузку (дискретный вход вторичного прибора, реле, лампу и т.д.) при срабатывании выхода должен протекать ток.

После установки датчика рекомендуется произвести его калибровку через программное обеспечение *LinkControl*.

2.6.5 Настройка датчика lcs+.../IU

С завода датчик поставляется со следующими параметрами настройки:

- возрастающая характеристика аналогового сигнала;
- диапазон преобразования расстояния в аналоговый сигнал соответствует рабочему диапазону.

Настройка датчика с помощью процедуры «обучения» на объекте приведена на рисунке 9.

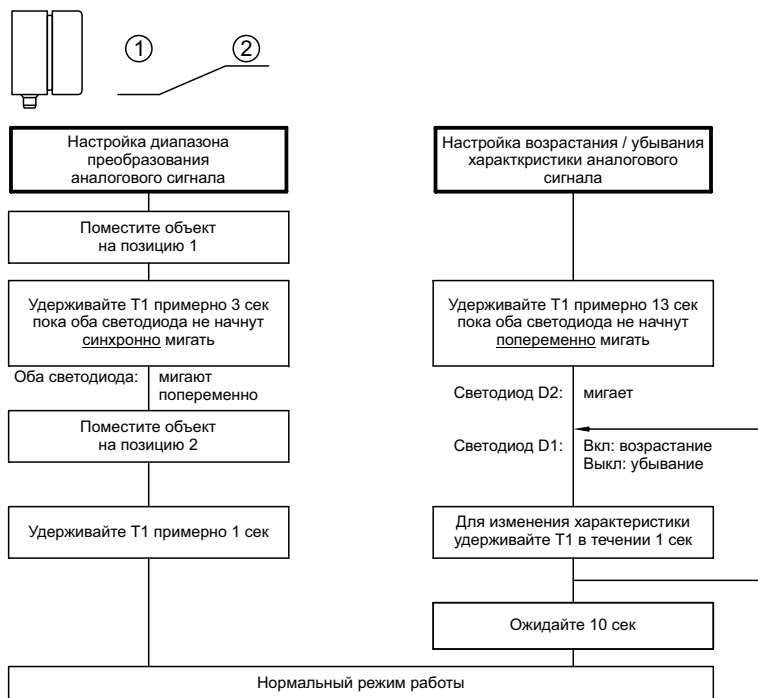


Рисунок 9 – Задание параметров с помощью процедуры «обучения» для датчика lcs+.../IU

2.6.6 Настройка датчика lcs+.../F/A

С завода датчик поставляется со следующими параметрами настройки:

- дискретный выход НО;
- режим одиночного срабатывания;
- расстояние срабатывания соответствует верхней границе рабочего диапазона.

Настройка датчика с помощью процедуры «обучения» на объекте представлена на рисунке 10.

Описание режимов работы дискретного выхода приведено в пункте 2.6.9.

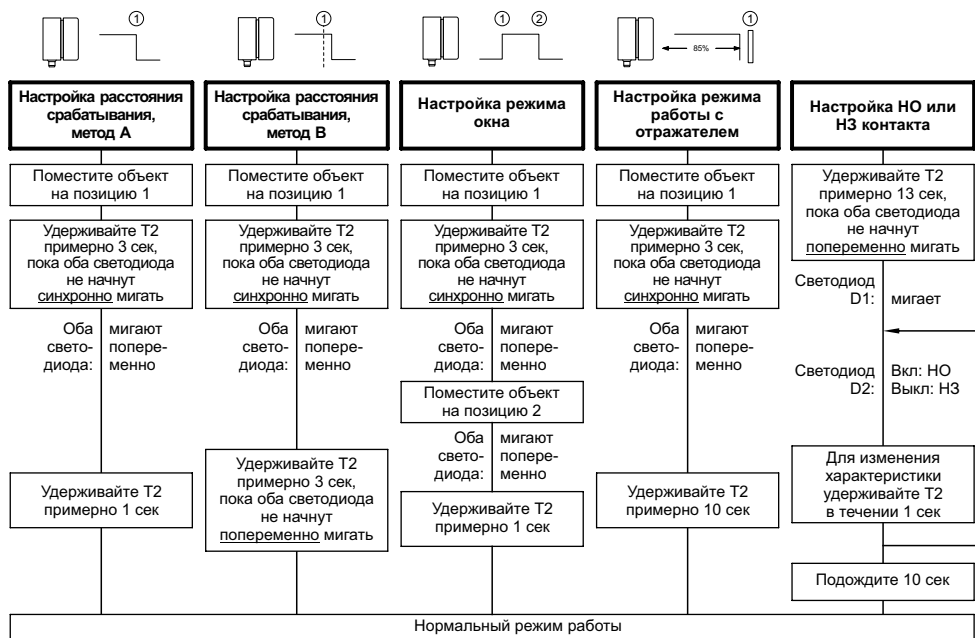


Рисунок 10 – Задание параметров с помощью процедуры «обучения» для датчика lcs+.../F/A

2.6.7 Настройка датчика lcs+.../DD

С завода датчик поставляется со следующими параметрами настройки:

- дискретные выходы НО;
- режим одиночного срабатывания;
- расстояние срабатывания соответствует верхней границе рабочего диапазона.

Настройка датчика с помощью процедуры «обучения» на объекте представлена на рисунках 11 – 12.

Описание режимов работы дискретного выхода приведено в пункте 2.6.9.

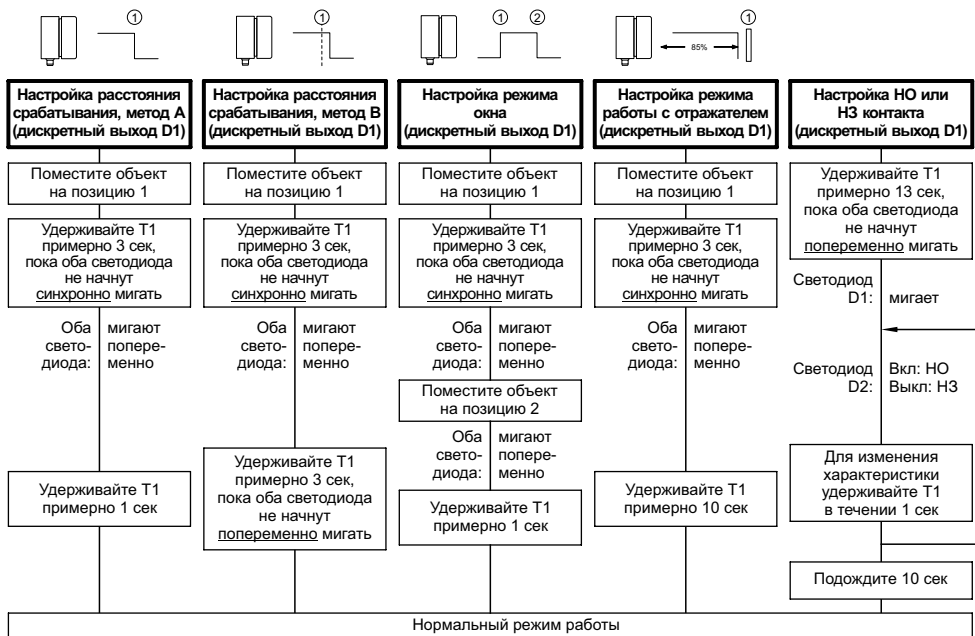


Рисунок 11 – Задание параметров с помощью процедуры «обучения» (дискретный выход 1) для датчика Ics+.../DD

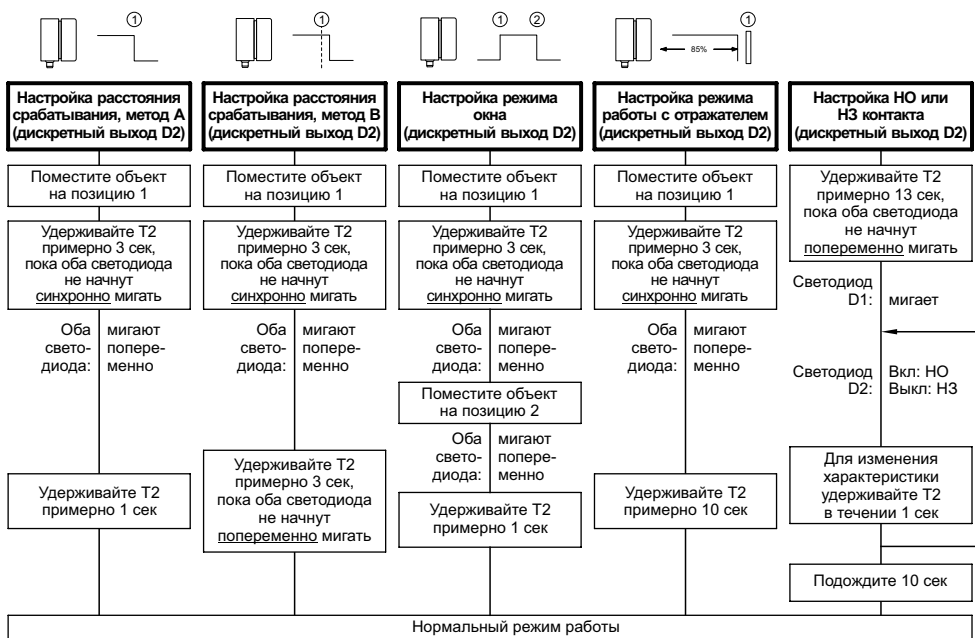


Рисунок 12 – Задание параметров с помощью процедуры «обучения» (дискретный выход 2) для датчика Ics+.../DD

2.6.8 Включение / отключение «кнопок обучения» и сброс на заводские настройки

Алгоритм включения/отключения «кнопок обучения» и сброса на заводские настройки представлен на рисунке 13:

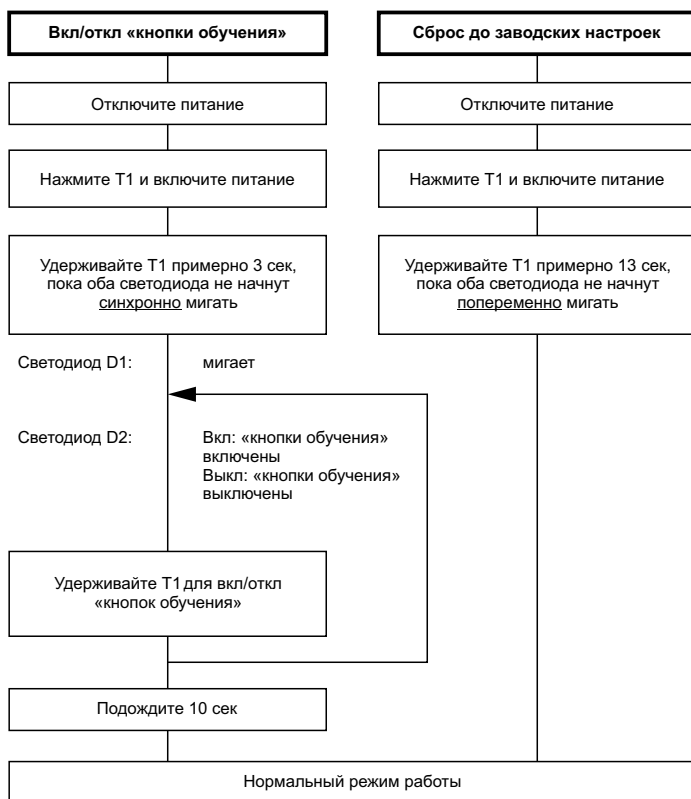


Рисунок 13 – Блокировка «режима обучения» и сброс на заводские настройки

2.6.9 Режимы работы дискретного выхода

В датчике предусмотрено три режима работы дискретного выхода:

1) Режим одиночного срабатывания

Имеется два метода обнаружения контролируемого объекта в режиме одиночного срабатывания:

Метод А

Данный метод применяется при движении контролируемого объекта по направлению к датчику, например измерение уровня (см. рисунок 14).

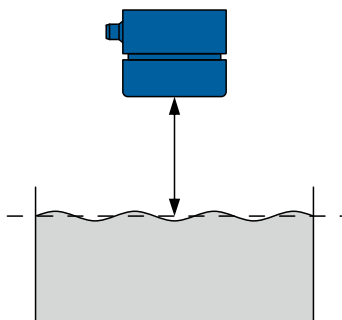


Рисунок 14 – Режим одиночного срабатывания, метод А. Движение контролируемого объекта по направлению к датчику

Пример работы дискретного выхода в режиме одиночного срабатывания показан на рисунке 15:

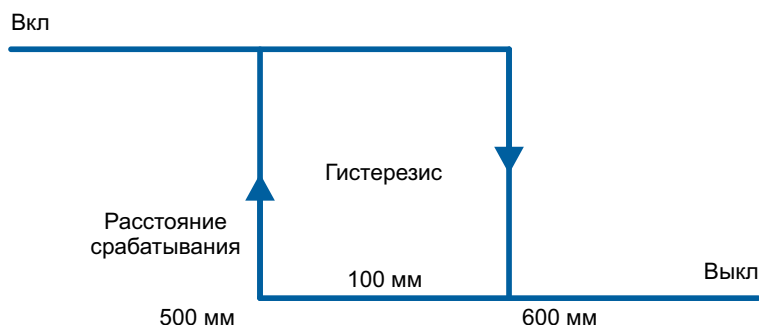


Рисунок 15 – Диаграмма работы дискретного выхода в режиме одиночного срабатывания

В данном примере, расстояние срабатывания задано 500 мм, контакт НО. При приближении объекта ближе, чем 500 мм до датчика, дискретный выход замкнется. При увеличении расстояния до объекта, выход разомкнется при достижении расстояния 600 мм. Гистерезис в данном примере составляет 100 мм.

В данном режиме, любые объекты или пустоты, находящиеся на расстоянии большем установленного расстояния срабатывания, не будут влиять на работу датчика.



Настройка гистерезиса дискретного выхода датчика осуществляется либо с помощью адаптера LCA-2 (поставляется отдельно) и программного обеспечения LinkControl, либо по интерфейсу IO-Link (только для датчиков серии lcs+.../F/A).

Метод В

Данный метод необходимо использовать если контролируемый объект перемещается в зону обнаружения сбоку, как показано на рисунке 16. В этом случае расстояние срабатывания дискретного выхода датчика будет располагаться на 8% дальше от фактически измеренного расстояния до объекта. Таким образом

достигается гарантированное переключение дискретного выхода, даже если высота контролируемых объектов немного отличается.

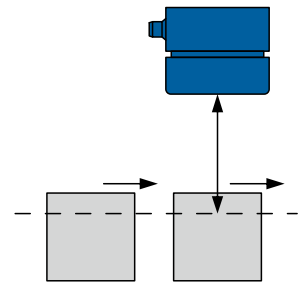


Рисунок 16 – Режим одиночного срабатывания, метод В. Движение контролируемого объекта в зону обнаружения сбоку

2) Режим окна

Пример работы дискретного выхода в режиме окна показан на рисунке 17:

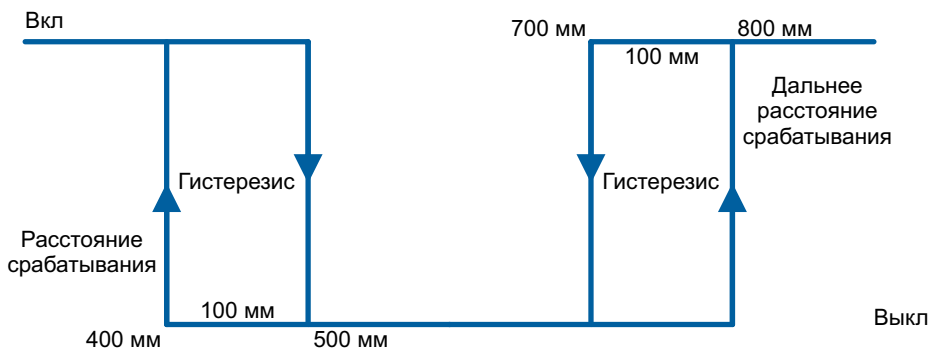


Рисунок 17 – Диаграмма работы дискретного выхода в режиме окна

В данном примере, гистерезис составляет 100 мм (влияет на оба расстояния срабатывания); расстояние срабатывания 400 мм; дальнейшее расстояние срабатывания 800 мм; контакт НО.

При уменьшении расстояния от объекта до датчика до 700 мм («дальнее расстояние срабатывания» минус «гистерезис»), дискретный выход разомкнется. Он будет разомкнут, пока расстояние не станет меньше 400 мм («расстояние срабатывания»); после этого, дискретный выход вновь замкнется.

При увеличении расстояния от датчика до объекта, дискретный выход разомкнется на 500 мм («расстояние срабатывания» плюс «гистерезис») и повторно замкнется при 800 мм («дальнее расстояние срабатывания»).

В данном режиме, датчик может использоваться, например, для контроля объектов не стандартизованного размера на конвейерной ленте, или при наполнении вагонетки жидкостью с помощью отсечного клапана с одновременным определением присутствия вагонетки для начала налива.

3) Режим работы с отражателем

В режиме работы с отражателем, строго перпендикулярно оси датчика устанавливается отражатель, на расстоянии, не превышающем рабочее расстояние датчика. Пример работы показан на рисунке 18:

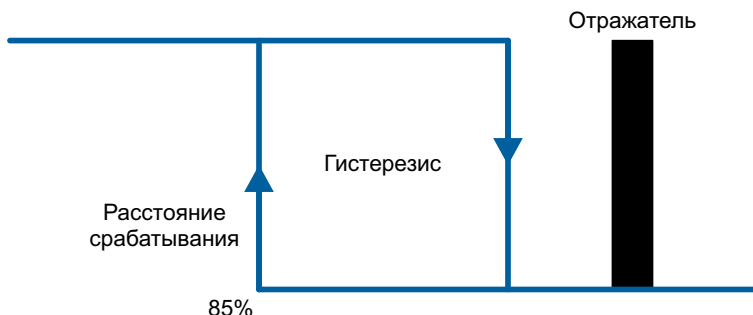


Рисунок 18 – Диаграмма работы дискретного выхода в режиме работы с отражателем

После проведения процедуры «обучения» на объекте, в датчике устанавливается расстояние срабатывания, равное приблизительно 85% от расстояния, на котором датчик проходил обучение. При перекрытии объектом отражателя, дискретный выход датчика срабатывает.

В данном режиме, датчик может применяться для определения наличия объектов, форма поверхности которых может приводить к преломлению или рассеянию ультразвуковой волны, или для определения наличия объектов из звукопоглощающих материалов.

2.6.10 Фильтрация измерений

Датчики /cs+ поддерживают 4 типа фильтрации:

- F01 (стандартный фильтр);
- F02 (усредняющий фильтр).
- F03 (фильтр переднего фронта);
- F04 (фоновый фильтр).

Также, доступно 9 уровней силы фильтрации (от P00 до P09), подбираемых экспериментально.

Алгоритм работы стандартного фильтра показан на рисунке 19. Голубая линия обозначает измеренное расстояние после фильтрации, синяя — до фильтрации.

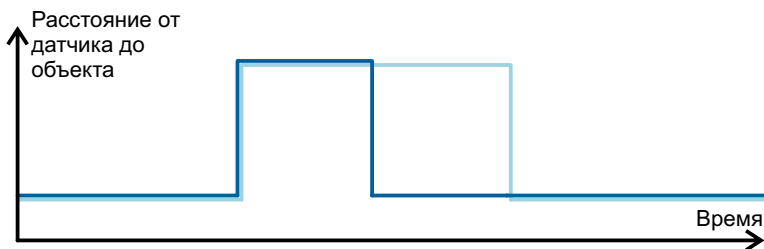


Рисунок 19 — Алгоритм работы датчика со стандартным фильтром

При приближении объекта, датчик максимально быстро реагирует на изменение расстояния; при удалении объекта, измеренное датчиком расстояние задерживается на время, зависящее от силы фильтрации.

Данный алгоритм фильтрации может использоваться, например, при контроле уровня потока жидкости с мусором: пропадание сигнала из-за проплывающего мимо датчика мусора может быть устранено стандартным фильтром.

Алгоритм работы усредняющего фильтра показан на рисунке 20:

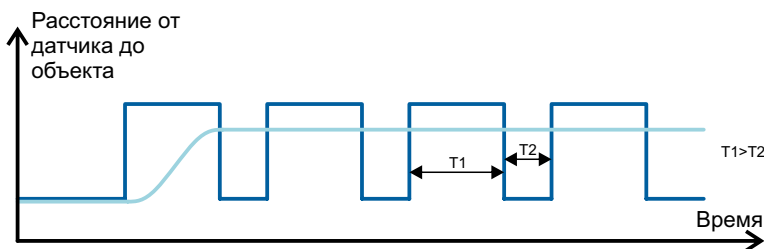


Рисунок 20 — Алгоритм работы датчика с усредняющим фильтром

Производится вычисление среднего арифметического измерений расстояния. Сила фильтрации определяет количество выборок значений измеренного расстояния для фильтрации.

Данный алгоритм фильтрации может использоваться, например, при контроле уровня жидкости, на поверхности которой присутствуют волны без постоянного пенообразования или при контроле провисания резинового полотна, натяжение которого обеспечивается изменение оборотов двигателя с помощью частотного преобразователя.

Алгоритм работы фильтра переднего фронта показан на рисунке 21:

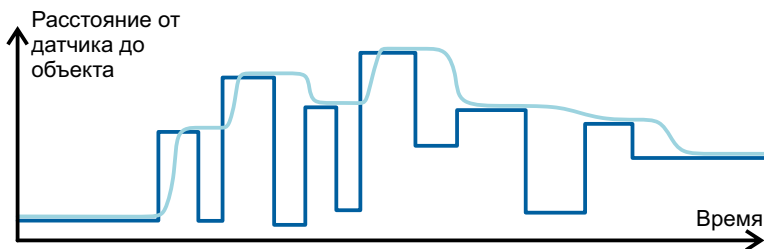


Рисунок 21 – Алгоритм работы датчика с фильтром переднего фронта

Датчик измеряет расстояние до объектов на переднем плане и игнорирует отраженные эхо-сигналы от объектов на дальнем плане.

Алгоритм работы фонового фильтра показан на рисунке 22:

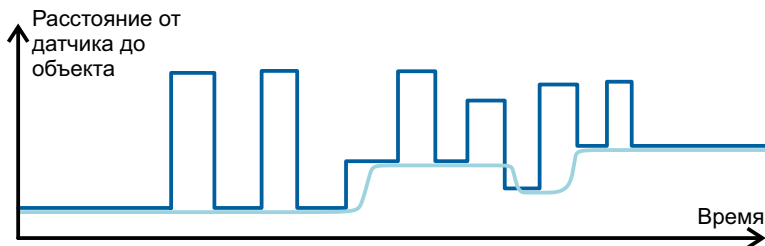


Рисунок 22 – Алгоритм работы датчика с фоновым фильтром

Датчик измеряет расстояние до объектов на дальнем плане и игнорирует отраженные эхо-сигналы от объектов на переднем плане.

Данный алгоритм фильтрации может использоваться, например, при контроле уровня среды в емкости с перемешивающим устройством (мешалкой), влияние помехи в виде лопастей может быть устранено с помощью фонового фильтра.

Датчик поддерживает возможность задания зоны подавления переднего фронта. Эта зона используется для искусственного расширения стандартной слепой зоны датчика. Соответственно, измерение на расстоянии от датчика меньше, чем зона подавления переднего фронта становится невозможным.

Задание этого параметра требуется, если необходимо игнорировать отраженные эхо-сигналы от небольших по размеру объектов, расположенных вблизи датчика (но на расстоянии большем, чем слепая зона).



Убедитесь, что объект на переднем плане не приводит к множественным отражениям.

Объект на переднем плане не должен полностью перекрывать рабочую зону датчика.

Например, если требуется контролировать уровень жидкости в бутылке через горлышко, при этом нежелательные отражения от самих стенок горлышка влияют на измерение.

Изменение параметра «зона чувствительности» (сильная, стандартная, слабая), влияет на размер зоны распространения ультразвуковой волны.



Выбор типа фильтра, силы фильтрации, зоны подавления переднего фронта и зоны чувствительности датчика осуществляется либо с помощью адаптера LCA-2 (поставляется отдельно) и программного обеспечения LinkControl, либо по интерфейсу IO-Link.

2.6.11 Синхронизация и многоканальный режимы работы.

Если необходимо установить два или более датчиков в непосредственной близости друг от друга и расстояние между ними не может соответствовать расстоянию, указанному в таблице 5 (пункт 3.2.2), то отраженные эхо-сигналы дат-

чиков могут влиять на соседние датчики (см. рисунок 23) из-за того, что датчики излучают импульсы не одновременно.

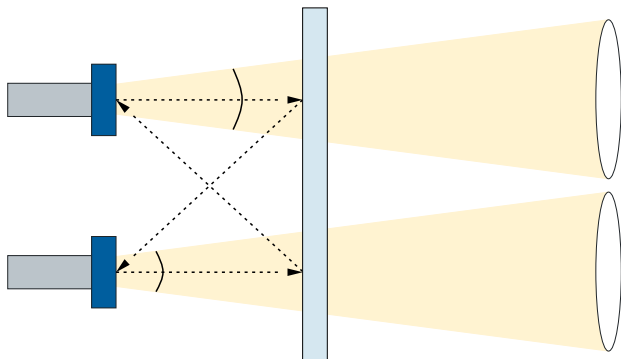


Рисунок 23 – Взаимное влияние датчиков при работе рядом друг с другом

В этом случае, необходимо задействовать режим синхронизации:

- 1) Настроить выходы всех датчиков (см. пункт 1.6.5 — 1.6.7);
- 2) Соединить пятые контакты всех датчиков друг с другом.

В этом режиме, все датчики излучают одновременно (см. рисунок 24).

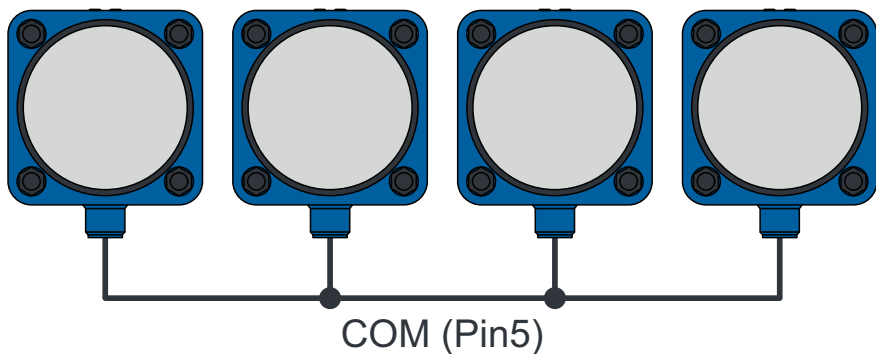


Рисунок 24 – Работа датчиков в режиме синхронизации

Синхронизировать можно не более 10 датчиков. Для синхронизации большего числа, обратитесь к поставщику.

Синхронизировать можно датчики разных модификаций, с разными рабочими расстояния-ми.

Если по прежнему наблюдается взаимное влияние датчиков друг на друга, необходимо за-действовать многоканальный режим: для этого каждому датчику необходимо присвоить индивидуальный адрес, задавая в параметре «адрес датчика в многоканальном режиме» значения от «01» до «10». В этом режиме, все датчики будут излучать последовательно, начиная от датчика с младшим адресом и заканчивая датчиком со старшим адресом; влияние датчиков друг на друга в этом режиме будет полностью устранено.

Если в системе присутствуют менее 10 датчиков, то в параметре «старший адрес в многоканальном режиме» следует задать самый старший адрес датчика в системе: благодаря этому, общее время реакции всей системы уменьшится.



Настройка многоканального режима осуществляется либо с помощью адаптера LCA-2 (поставляется отдельно) и программного обеспечения LinkControl, либо по интерфейсу IO-Link.

2.6.12 Маркировка и пломбирование

Этикетка на корпусе датчика содержит следующую информацию:

- условное обозначение датчика в соответствие с таблицей 1;
- страна и город производитель;
- товарный знак предприятия — изготовителя;
- схема подключения;
- технические характеристики (рабочий диапазон; напряжение питания; ток потребления без нагрузки; характеристики выходного сигнала датчика);
- серийный номер партии датчика;
- маркировка *CE* (европейский знак соответствия).

Этикетки на упаковке содержат следующую информацию:

Этикетка 1

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- город и страна производитель;
- условное обозначение датчика в соответствие с таблицей 1;
- технические характеристики (рабочий диапазон; напряжение питания; ток потребления без нагрузки; характеристики выходного сигнала датчика);
- код стандарта *Data Matrix*;
- изометрическое изображение датчика;
- серийный номер партии датчика;
- маркировка *CE* (европейский знак соответствия).

Этикетка 2

- количество штук в упаковке;
- гарантийный срок;
- условное обозначение датчика в соответствии с таблицей 1;
- наименование датчика; рабочий диапазон; максимальное рабочее расстояние; диаметр резьбы на корпусе; количество светодиодов; типы выходных сигналов; конфигурация разъема;
- наименование фирмы — производителя и его адрес;
- наименование поставщика и его адрес;
- информация о сертификации.

2.6.13 Упаковка

Упаковка датчика обеспечивает его сохранность при транспортировании и хранении. Датчик уложен в потребительскую тару — коробку из картона цилиндрической формы.

2.6.14 Комплектность

Ультразвуковой датчик	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Паспорт	1 шт.

3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

3.1 ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Датчики должны эксплуатироваться при нормальном атмосферном давлении.

Датчик корректно работает только при его эксплуатации в воздухе, эксплуатация в других газах (например CO_2) или жидкостях невозможна.

Необходимо следить, чтобы температура эксплуатации датчика была в пределах от минус 25 до 70 °С, в противном случае датчик может выйти из строя. Желательно, чтобы температура воздуха между датчиком и объектом измерения была однородной, для корректной работы температурной компенсации.

В случае, если поверхность объекта имеет высокую температуру (более 70 °С), и температура воздуха между датчиком и объектом плавно уменьшается до рабочей (менее 70 °С) в месте монтажа датчика, возможны следующие ситуации:

- уменьшение максимального рабочего расстояния датчика из-за увеличения затухания ультразвуковой волны;
- увеличение погрешности измерения.

Если температура воздуха изменяется резко (например, если измеряется расстояние до раскаленного металла), это может приводить к невозможности измерения. Поскольку ультразвуковая волна будет преломляться на границе раздела холодного и горячего воздуха, и не будет возвращаться к датчику под прямым углом.

Максимальное рабочее расстояние датчика достигается при соблюдении следующих условий:

- хорошие отражающие свойства поверхности объекта (стекло, дерево, пластик, металл, жидкости и т. д.);
- температура окружающего воздуха ~ 20 °С;
- относительная влажность окружающего воздуха ~ 50 %.

Если объект имеет пористую структуру и хорошо поглощает звук (например, объектом является шерсть, поролон, пена шампанского или пива, перья и т.д.), рабочий диапазон датчика может уменьшиться вплоть до невозможности измерения в принципе.



Наличие сильного потока воздуха любого направления в пространстве между датчиком и объектом может приводить к некорректным измерениям.



Рекомендуется при выборе датчика ориентироваться на рабочий диапазон, поскольку влияние изменения температуры воздуха от минус 25 °С до плюс 70 °С и относительной влажности от 0 до 100% заложено в функциональный резерв датчика и характеризуется именно рабочим диапазоном; помимо этого, влияние монтажного положения и различных отражающих свойств объекта невозможно предусмотреть без предварительных испытаний на объекте.

3.2 ПОДГОТОВКА ПРИБОРА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

3.2.1 Меры безопасности

При подготовке прибора к использованию необходимо соблюдать меры безопасности, описанные в пункте 2.2.

3.2.2 Установка прибора

При монтаже датчиков и подготовке их к использованию, необходимо руководствоваться настоящим РЭ, ПУЭ, ПЭЭП.

Монтаж датчика осуществляется на расстоянии до объекта, соответствующем «Зона 2» или «Зона 2 + Зона 3» (см. рисунок 25), в зависимости от условий эксплуатации (см. пункт 2.1 «Эксплуатационные ограничения»); объект не должен находиться на расстоянии от датчика, соответствующем «Зона 1».

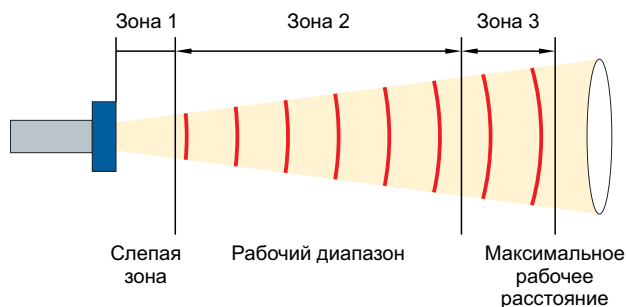


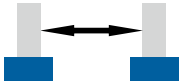
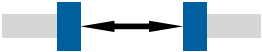
Рисунок 25 – Зоны, соответствующие расстояниям, на которых следует располагать объект

Датчик следует располагать напротив объекта; монтаж осуществляется с помощью боковых отверстий, посредством винтов диаметром 5 мм и ответных гаек; максимальный момент при затяжке винтов 0,5 Нм.

При наличии множественных отражений в зоне распространения ультразвуковой волны или в случае риска механического повреждения (например, при контроле уровня породы в дробилке), датчик рекомендуется устанавливать перед трубкой-волноводом, изготовленным из хорошо отражающего звук материала, произвольной длины.

Монтаж датчиков осуществляется в соответствие с требованиями к допустимому расстоянию, приведенными в таблице 5

Таблица 5 — Допустимые расстояния при монтаже датчиков

Модель датчика		
lcs+340	$\geq 2,00$ м	$\geq 18,00$ м
lcs+600	$\geq 4,00$ м	$\geq 30,00$ м

В случае, если соблюсти требования по допустимому расстоянию невозможно, то необходимо задействовать режим «Синхронизации» (см. пункт 2.6.11)

Если объект имеет гладкую однородную поверхность (например, объектом является лист металла или поверхность жидкости), то датчик необходимо располагать перпендикулярно поверхности объекта. Допустимое отклонение датчика от перпендикуляра при монтаже составляет не более 3° (см. рисунок 26); при большем угле монтажа, отраженный ультразвуковой импульс может не достигнуть датчика, и измерение будет невозможно (см. рисунок 27).

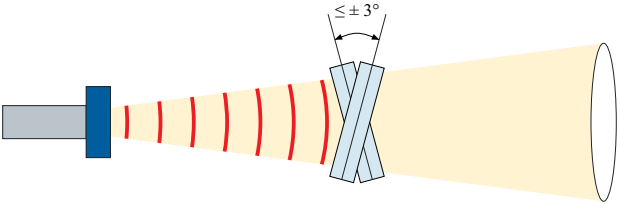


Рисунок 26 — Допустимый угол монтажа при работе с гладкими поверхностями

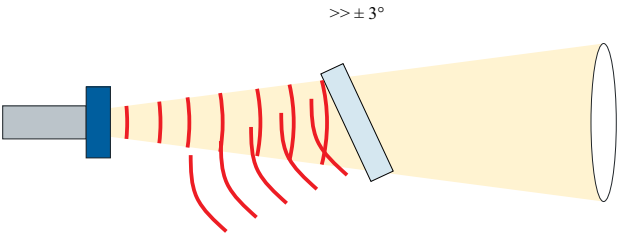


Рисунок 27 — Отражение ультразвукового импульса под углом

Если объект имеет неоднородную поверхность (например, объектом является щебень, гравий, песок, зерно и т.д.), то допустимое отклонение датчика от перпендикуляра при монтаже может превышать 3° (см. рисунок 28). Благодаря этому, ультразвуковые датчики могут применяться для измерения уровня сыпучего компонента в емкости, при этом рабочий диапазон датчика из-за рассеяния ультразвуковой волны на неоднородностях поверхности объекта, может уменьшаться.

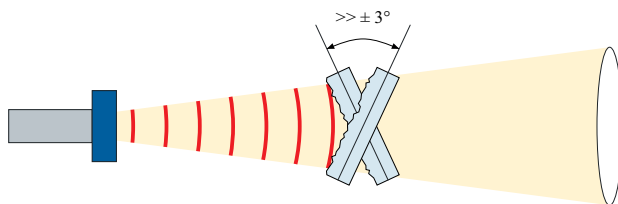


Рисунок 28 – Допустимый угол монтажа при работе с неровными поверхностями

При измерении уровня в емкости, если датчик невозможно расположить вертикально вниз из-за условий монтажа или высокой температуры испарений контролируемой среды, возможно установить датчик сбоку и перенаправить ультразвуковую волну вертикально вниз с помощью гладкого отражателя, расположенного под углом 45° к поверхности излучателя датчика (см. рисунок 29).

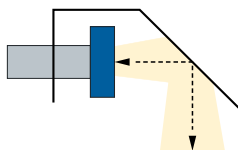


Рисунок 29 – Перенаправление ультразвуковой волны с помощью отражателя

3.2.3 Границы зоны распространения ультразвуковой волны

Зоны распространения ультразвуковых волн для датчиков модификаций *Ics+340/...*, *Ics+600/...* представлены на рисунках 30 и 31.

Голубая область («Прут») на диаграммах обозначает зону, в которой обнаруживается круглый прут диаметром 27 мм;

Черная линия на диаграммах обозначает рабочее расстояние датчика;

Светло-серая область («Пластина») на диаграммах обозначает зону, в которой обнаруживается квадратный отражатель размером 500х500 мм, строго перпендикулярно датчику. Если объект находится за пределами светло-серой области, даже теоретическая возможность измерения отсутствует.



Данные диаграммы составлены при температуре окружающего воздуха 20 °С, относительной влажности 50% и давлении 101,325 кПа. При других параметрах окружающего воздуха, диаграмма зоны распространения ультразвука может измениться.

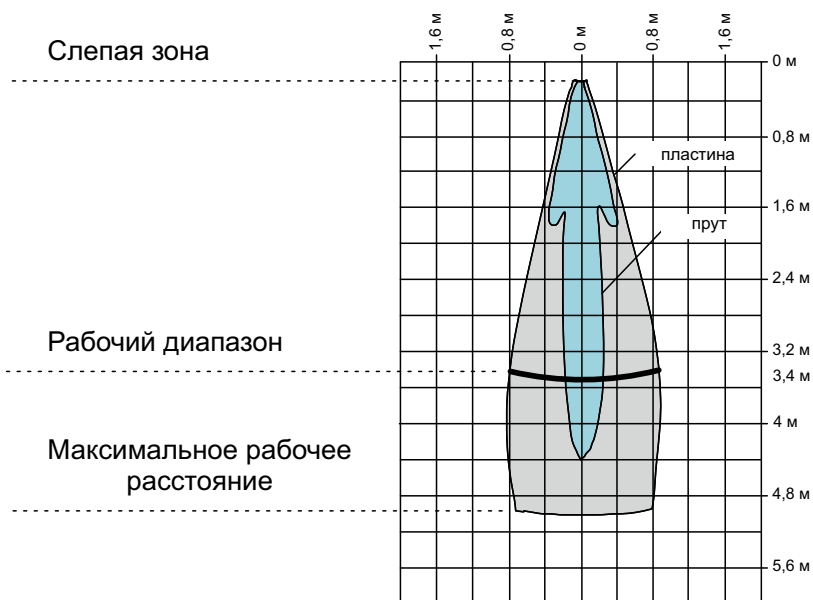


Рисунок 30 – Зона распространения ультразвуковой волны датчика $Ics+340/...$

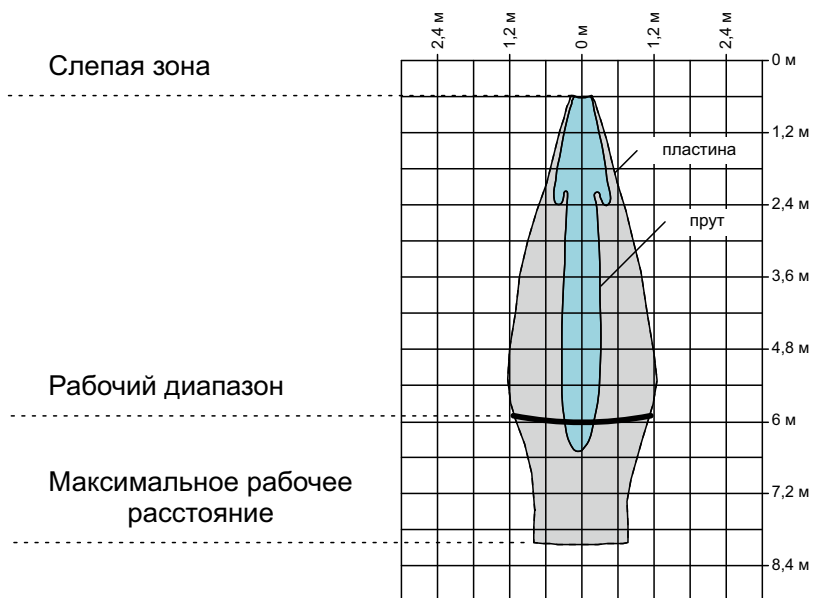


Рисунок 31 – Зона распространения ультразвуковой волны датчика $Ics+600/...$

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Датчик не требует особого технического обслуживания. При значительном загрязнении излучателя и/или приемника, рекомендовано протирать их рабочую поверхность.

5 ХРАНЕНИЕ

Приборы должны храниться в упакованном виде в закрытых помещениях при температуре от минус 40 °С до плюс 85 °С и относительной влажности воздуха до 90 % без образования конденсата.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортирование приборов в транспортной упаковке завода-изготовителя допускается производить любым видом транспорта с обеспечением защиты от пыли, дождя и снега. При этом должны соблюдаться условия, описанные в п. 5 настоящего руководства.

7 УТИЛИЗАЦИЯ

После окончания срока службы прибор подлежит демонтажу и утилизации. Специальных мер безопасности при демонтаже и утилизации не требуется.

Прибор не содержит вредных материалов и веществ, требующих специальных методов утилизации. Порядок утилизации определяет организация, эксплуатирующая прибор. При этом следует руководствоваться нормативно-техническими документами, принятыми в эксплуатирующей организации по утилизации черных, цветных металлов и электронных компонентов.

8 СЕРТИФИКАТЫ

Не подлежит обязательной сертификации.

9 ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Компания: *microsonic GmbH*

Адрес: 442263 *Dortmund Phoenixseestraße 7*

Страна: Германия

www.microsonic.de

10 ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ НА ТЕРРИТОРИИ РФ (ИМПОРТЕР)

ООО «КИП-Сервис».

Адрес: 350000. РФ. Краснодарский край, г. Краснодар, ул. М Седина. 145/1.

Телефон: (861)255-97-54.

www.kipservis.ru

11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок бесплатного гарантийного обслуживания 12 месяцев с даты реализации. Поставщик гарантирует ремонт или замену изделия в случае выхода из строя в течение гарантийного срока при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, монтажа, хранения и транспортировки.

Тел.: 8 (800) 775-46-82

E-mail: order@kipservis.ru

г. Астрахань

ул. Ю. Селенского, 13

г. Барнаул

пр-кт Калинина, 116/1, оф. 21

г. Белгород

ул. Студенческая, 19, оф. 104

г. Волгоград

ул. Пугачевская, 16, оф. 1006

г. Волжский

ул. Горького, 4

г. Воронеж

пр-кт Труда, 26

г. Екатеринбург

ул. Ферганская, 16, оф. 106

г. Ижевск

ул. Сивкова, 12А, оф. 103

г. Казань

ул. Юлиуса Фучика, 135

г. Киров

ул. Советская, 96

г. Краснодар

ул. М. Седина, 145/1

г. Красноярск

ул. Енисейская, 2А

г. Липецк

ул. С. Литаврина, 6А

г. Москва

Бумажный пр., 14, стр. 1

г. Нижний Новгород

ул. Куйбышева, 57

г. Новороссийск

ул. Южная, 1А, оф. 17

г. Новосибирск

ул. Серебренниковская, 9

г. Омск

ул. Красный путь, 163, оф. 208

г. Пермь

ул. С. Данщина, 4А, оф. 5

г. Пятигорск

ул. Ермолова, 28/1

г. Ростов-на-Дону

Ворошиловский пр-кт, 6

г. Самара

ул. Корабельная, 5А

г. Санкт-Петербург

ул. 12-я Красноармейская, 12

г. Саратов

ул. Е. И. Пугачева, 110

г. Ставрополь

ул. 50 лет ВЛКСМ, 38/1

г. Тюмень

ул. Пархоменко, 54

г. Уфа

ул. Трамвайная, 2Г, оф. 214

г. Чебоксары

ул. Декабристов, 18А

г. Челябинск

ул. Машиностроителей, 46



Беларусь, г. Витебск

пр-кт Фрунзе, 34А, оф. 3

тел.: +375-212-64-17-00

email: vitebsk@megakip.by

